



**Comune di Carrara**  
Settore Servizi Ambientali/Marmo  
U.O. Gestione Cave  
[comune.carrara@postecert.it](mailto:comune.carrara@postecert.it)

e p.c. **Regione Toscana**  
Settore Tutela della Natura e del Mare  
[regionetoscana@postacert.toscana.it](mailto:regionetoscana@postacert.toscana.it)

**Coop. Cavatori Lorano soc. Coop.**  
[coop.cavatorilorano@arubapec.it](mailto:coop.cavatorilorano@arubapec.it)

**Oggetto: Cava n. 22 “Lorano”, Coop. Cavatori Lorano soc. Coop., Comune di Carrara. Rilascio del parere relativo alla valutazione di incidenza.**

Viste le integrazioni relative allo studio di incidenza, di cui alla nota del Comune di Carrara del 30 aprile 2021, acquisita al protocollo del Parco in pari data, al n. 1716, si comunica che questo Ente Parco, per quanto di competenza, ai sensi del comma 2, art. 73 quater della legge regionale n. 10/2010, esprime **parere favorevole** ai fini del rilascio della pronuncia di valutazioni di incidenza per il piano di coltivazione della cava n. 22 “Lorano”, ricompresa nel PABE scheda 15.

Distinti saluti

**Il Coordinatore del Settore Uffici Tecnici**  
dott. arch. Raffaello Puccini

**E**  
COMUNE DI CARRARA  
AOO COMUNE DI CARRARA  
Protocollo N.0032827/2021 del 13/05/2021