STUDIO di GEOLOGIA TECNICA DOTT. FIORENZO DUMAS

Via Codena, 2 54033 carrara (MS) tel 0585 776919 fiorenzodumas@virgilio.it

ING. GIACOMO DEL NERO

INGEGNERE CIVILE, AMBIENTALE ED EDILE

Via Venezia,1 54033 Marina di Carrara (MS) Cel. +39 327 3750954 giacomo.delnero@gmail.com giacomo.delnero@ingpec.eu

PROGETTO DI COLTIVAZIONE AI SENSI DELL'ART.23 L.R.35/15 CAVA N°26 "FOSSA DEL LUPO" BACINO INDUSTRIALE N°2 TORANO - SCHEDA N.15 - PABE COMUNE DI CARRARA

RELAZIONE DI VALUTAZIONE PREVISIONALE DI IMPATTO ATMOSFERICO VALUTAZIONE DELLE EMISSIONI DI POLVERI DA ATTIVITA' DI PRODUZIONE, MANIPOLAZIONE, TRASPORTO, CARICO O STOCCAGGIO DI MATERIALI PULVERULENTI (LINEE GUIDA ALLEGATO A PRQA LUGLIO 2018) ART. 4 COMMA 2 DPGR 72/R (L.R. 35/15)

Committente: CAVE AMMINISTRAZIONE SRL

Il Legale rappresentante Sig. Franco Barattini

Done the Kronia

I Tecnici Dott. Geol. Fiorenzo Dumas

NO SENZO

Dott. Ing. Giacomo Del Nero

ORDINE DEGLI INGEGNERI
DELLA PROVINCIA DI MASSA CARRARA
Giacomo Del Nero
SEZIONE A Nº 9 1.7
Ingegnere civile ambientale ed edile

GIUGNO 2025

SOMMARIO

SC	MMARIO)	3
1.	PREME	SSA	5
2.	FABBIS	OGNI MATERIE PRIME	5
	2.1 4.0	OUA	_
		ATERIALI NECESSARI ALLE FASI DI TAGLIO	_
		ATERIALI NECESSARI ALLE FASI DI TAGLIO	
		ODOTTI :	
3.	CICLI TI	ECNOLOGICI	6
		SCRIZIONE FASI E OPERAZIONI EFFETTUATE PER PASSARE DALLA MATERIA PRIMA AL PRODOTTO FINITO	
	3.1.1.	fase di escavazione al monte:	
	,	bancate cantieri a cielo aperto	
	3.1.2.	fase di movimentazione/ribaltamento bancate:	
	3.1.3.	fase di sezionatura bancate e/o porzioni, loro movimentazione	
	3.1.4.	fase di riquadratura blocchi, movimentazione e loro stoccaggio:	
	3.1.5.	fase di lavorazione del materiale di scarto	
	3.1.6.	fase di carico del materiale lapideo e/o detrito di scarto:	
		PPARECCHIATURE UTILIZZATE, CONDIZIONI E PERIODICITÀ DI FUNZIONAMENTO	
	3.2.1.	perforazione	
	3.2.2.	tagli verticali ed orizzontali:	
	3.2.3.		_
	3.2.4.	Sezionatura bancata	
	3.2.5.	Movimentazione porzioni di bancata	
	<i>3.2.6.</i>	Riquadratura blocchi	
	3.2.7.		
	3.2.8. 3.2.9.	Selezione e Frantumazione detrito pala gommata e escavatore	
	3.2.9. 3.2.10.		
4.		LITÀ DI GESTIONE DEI PRODOTTI CONNESSI CON L'ATTIVITÀ ESTRATTIVA E UBICAZIONE AREA IMPIAN	
		EA DI TEMPORANEO STOCCAGGIO E GESTIONE DEI DETRITI DERIVANTI DALLA COLTIVAZIONE	
		STIONE DEL MATERIALE DETRITICO	
	4.3. AR	EEE DI TEMPORANEO STOCCAGGIO DEI BLOCCHI E INFORMI	12
5.	DESCRI	IZIONE FATTORI D'IMPATTO	14
	5.1. FA	BBISOGNO ENERGETICO	14
		FIUTI	
	5.2.1.	rifiuti pericolosi	
	5.2.1		
	5.2.2.	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose CER 1	50202
		14	
	5.2.2		
	5.2.3.	rifiuti non pericolosi	
	5.2.3		
		2.3.1.1. previsioni sulla produzione della marmettola	
	5.2.3 5.2.3	· ·	
	5.2.3		
<u> </u>			
6.		DUAZIONE DELLE COMPONENTI AMBIENTALI INTERESSATE DAL PROGETTO	
		RIA	
	6.1.1.	rumore	
	6.1.2.	emissioni diffuse e/o polveri	
	6.1.2 6.1.2	, , ,	
	6.1.2		
		AS DI SCARICO	
	,		

7.1. STIMA DELLE SORGENTI DI EMISSIONI DI POLVERI. 7.2. DEFINIZIONE DEI PROCESSI. 21 7.2.1. Processi relativi alle attività di frantumazione, macinazione e aggiomerazione (AP-42 11.19.2). 22 7.2.2. bilanciamento in massa dei processi orari. 23 7.2.3. stima delle emissioni nelle aree sorgenti. 24 7.2.3.1. area produttiva. 26 7.2.3.1. materiale da taglio. 27 7.2.3.1. materiale derivato. 27 7.2.3.2. area messa in sicurezza E SCOPERTURA DEL GIACIMENTO. 28 7.2.3.3. area di risistemazione ambientale. 29 7.2.3.4. area di risistemazione ambientale. 20 7.2.3.5. emissione complessiva da FMA. 21 7.2.6. formazione e stoccaggio cumuli. 22 7.2.7. transito mezzi su strade non asfaltate. 7.2.8. utilizzo di mine ed espolsivi. 29 7.2.9. sistemi di controllo ed abbattimento. 20 7.2.9.1. ILIMITAZIONE DELLA VELOCITA' DEI MEZZI. 7.2.9.2.2. TRANTAMENTO CHIMICO. 21 7.2.9.2.3. altri sistemi adottati. 33 7.3. VALUTAZIONE GLOBALE DELLE EMISSIONI PER PM10. 34 7.3.1. valutazione globale non assenza di sistemi di mittigazione, controllo o abbattimento. 32 7.3.2. valutazione globale con sistemi di mittigazione, controllo o abbattimento. 32 7.4. SOGULE DI EMISSIONE DI PM10. 33 7.5. CONFRONTO DELLE EMISSIONI CON I LIMITII NORMATIVI. 34 7.5. CONFRONTO DELLE EMISSIONI CON I LIMITII NORMATIVI.	7. VALUTAZIONE DELLE EMISSIONI DI POLVERI	20
7.2.1. Processi relativi alle attività di frantumazione, macinazione e agglomerazione (AP-42 11.19.2) 7.2.2. bilanciamento in massa dei processi orari	7.1. STIMA DELLE SORGENTI DI EMISSIONI DI POLVERI	20
7.2.2. bilanciamento in massa dei processi orari	7.2. DEFINIZIONE DEI PROCESSI	21
7.2.2. bilanciamento in massa dei processi orari	7.2.1. Processi relativi alle attività di frantumazione, macinazione e agglomerazione (AP-42 11.19.2)	21
7.2.3. stima delle emissioni nelle aree sorgenti		
7.2.3.1. area produttiva 24 7.2.3.1.1. materiale da taglio 26 7.2.3.1.2. sfrido di taglio 26 7.2.3.1.3. materiale derivato 26 7.2.3.1.3. materiale derivato 22 7.2.3.2. area messa in sicurezza E SCOPERTURA DEL GIACIMENTO 25 7.2.3.3. area di stoccaggio materiale derivato 25 7.2.3.4. area di risistemazione ambientale 25 7.2.3.5. emissione complessiva da FMA 25 7.2.4. scotico e sbancamento del materiale superficiale 25 7.2.5. erosione del vento dai cumuli 26 7.2.6. formazione e stoccaggio cumuli 26 7.2.7. transito mezzi su strade non asfaltate 27 7.2.8. utilizzo di mine ed espolsivi. 28 7.2.9. sistemi di controllo ed abbattimento 28 7.2.9.1. LIMITAZIONE DELLA VELOCITA' DEI MEZZI 28 7.2.9.2.1. TRATTAMENTO CHIMICO 28 7.2.9.2.2. BAGNAMENTO 28 7.2.9.2.3. altri sistemi adottati 31 7.3.1. valutazione globale in assenza di sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento 32 7.3.1. valutazione globale in assenza di sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento 32 7.4. SOGLIE DI EM	·	
7.2.3.1.2. sfrido di taglio. 24 7.2.3.1.3. materiale derivato. 24 7.2.3.2. area messa in sicurezza E SCOPERTURA DEL GIACIMENTO 25 7.2.3.3. area di stoccaggio materiale derivato. 25 7.2.3.4. area di risistemazione ambientale 25 7.2.3.5. emissione complessiva da FMA 25 7.2.4. scotico e sbancamento del materiale superficiale 25 7.2.5. erosione del vento dai cumuli 26 7.2.6. formazione e stoccaggio cumuli 27 7.2.7. transito mezzi su strade non asfaltate 27 7.2.8. utilizzo di mine ed espolsivi 28 7.2.9. sistemi di controllo ed abbattimento 28 7.2.9.1. LIMITAZIONE DELLA VELOCITA' DEI MEZZI 28 7.2.9.2.1. TRATTAMENTO CHIMICO 28 7.2.9.2.2. BAGNAMENTO 28 7.2.9.2.3. altri sistemi adottati 31 7.3. VALUTAZIONE GLOBALE DELLE EMISSIONI PER PM10 32 7.3.1. valutazione globale in assenza di sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento 32 7.3.2. valutazione globale con sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento 32 7.4. SOGLIE DI EMISSIONE DI PM10 33	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
7.2.3.1.3. materiale derivato 24 7.2.3.2. area messa in sicurezza E SCOPERTURA DEL GIACIMENTO 25 7.2.3.3. area di stoccaggio materiale derivato 25 7.2.3.4. area di risistemazione ambientale 25 7.2.3.5. emissione complessiva da FMA 25 7.2.4. scotico e sbancamento del materiale superficiale 25 7.2.5. erosione del vento dai cumuli 26 7.2.6. formazione e stoccaggio cumuli 27 7.2.7. transito mezzi su strade non asfaltate 27 7.2.8. utilizzo di mine ed espolsivi 28 7.2.9. sistemi di controllo ed abbattimento 28 7.2.9.1. LIMITAZIONE DELLA VELOCITA' DEI MEZZI 28 7.2.9.2.1. TRATTAMENTO CHIMICO 28 7.2.9.2.2. BAGNAMENTO 28 7.2.9.2.3. altri sistemi adottati 31 7.3. VALUTAZIONE GLOBALE DELLE EMISSIONI PER PM10 32 7.3.1. valutazione globale in assenza di sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento 32 7.3.2. valutazione globale con sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento 32 <td>7.2.3.1.1. materiale da taglio</td> <td>24</td>	7.2.3.1.1. materiale da taglio	24
7.2.3.2. area messa in sicurezza E SCOPERTURA DEL GIACIMENTO	7.2.3.1.2. sfrido di taglio	24
7.2.3.3. area di stoccaggio materiale derivato	7.2.3.1.3. materiale derivato	24
7.2.3.4. area di risistemazione ambientale		
7.2.3.5. emissione complessiva da FMA	**	
7.2.4. scotico e sbancamento del materiale superficiale		
7.2.5. erosione del vento dai cumuli	and the second process of the second process	
7.2.6. formazione e stoccaggio cumuli	· ·	
7.2.7. transito mezzi su strade non asfaltate		
7.2.8. utilizzo di mine ed espolsivi		
7.2.9. sistemi di controllo ed abbattimento	7.2.7. transito mezzi su strade non asfaltate	27
7.2.9.1. LIMITAZIONE DELLA VELOCITA' DEI MEZZI	•	
7.2.9.2. trattamento delle superfici	7.2.9. sistemi di controllo ed abbattimento	28
7.2.9.2.1. TRATTAMENTO CHIMICO	7.2.9.1. LIMITAZIONE DELLA VELOCITA' DEI MEZZI	28
7.2.9.2.2. BAGNAMENTO	· ·	
7.2.9.2.3. altri sistemi adottati		
7.3. VALUTAZIONE GLOBALE DELLE EMISSIONI PER PM10		
7.3.1. valutazione globale in assenza di sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento		_
7.3.2. valutazione globale con sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento		
7.4. SOGLIE DI EMISSIONE DI PM10		
	5 ,	
7.5. CONFRONTO DELLE EMISSIONI CON I LIMITI NORMATIVI		
	7.5. CONFRONTO DELLE EMISSIONI CON I LIMITI NORMATIVI	34

1. PREMESSA

Per incarico della Cave Amministrazione srl, con sede in Via Roma n.17, Carrara (MS), è stata la redatta la valutazione previsionale d'impatto atmosferico dalle emissioni diffuse e dalle emissioni convogliate, Art. 4 comma 2 Regolamento di attuazione della L.R. 35/15, di compendio al progetto di coltivazione della Cava di marmo n.26 Fossa del Lupo, sita nel Bacino Estrattivo n.2 Torano, Scheda n.15 PIT/PPR, Comune di Carrara (MS).

In particolare, lo studio si propone la valutazione previsionale di impatto atmosferico prodotto dalle emissioni diffuse e dalle emissioni convogliate.

2. FABBISOGNI MATERIE PRIME

2.1. ACQUA

Il fabbisogno idrico per le lavorazioni viene stimato in 50'000lt annui soddisfatti mediante derivazione di acqua da falda sotterranea mediante pozzo (Concessione n.4215 del 18.03.2021 Genio Civile Regione Toscana).

Al fine di ridurre il pompaggio potranno essere utilizzate anche le acque meteoriche di prima pioggia ricadenti all'interno dei cantieri attivi e gestite dalla società o le stesse acque di lavorazione che sono inserite all'interno di un ciclo chiuso. Per maggiori dettagli si rimanda al PIANO DI GESTIONE DELLE ACQUE METEORICHE E DI LAVORAZIONE.

2.2. MATERIALI NECESSARI ALLE FASI DI TAGLIO

Sono costituite da placchette al Widia per le tagliatrici a catena dentata, filo e perline diamantate, placchette al diamante per le perforatrici, fioretti in acciaio, etc. che vengono acquistate presso società dell'area apuo-versiliese a dimostrazione che la richiesta di servizi generati dall'attività ricade direttamente sull'economia locale.

2.3. MATERIALI DI CONSUMO PER I MEZZI E LE ATTREZZATURE

Sono rappresentati da oli e grassi, per lo più biodegradabili, per la lubrificazione esterna di parti delle macchine da taglio (catena dentata); dal gasolio necessario ai motori termici dei mezzi movimento terra e dei generatori; oli minerali e sintetici per i mezzi movimento terra e per le centraline idrauliche.

In base ai mezzi ed ai macchinari che saranno impiegati si stima un consumo annuale di:

- circa 2'000Kg di lubrificante motore ed idraulico;
- circa 100'000lt di carburanti.

La manutenzione dei mezzi sarà affidata a ditta esterna che si occuperà anche dello smaltimento dei rifiuti derivanti (oli e altri fluidi esausti).

Vista la presenza di una cabina elettrica attiva all'interno dell'area in disponibilità non è necessario l'impiego di un generatore.

Annualmente si stima il consumo di circa 150.00 MWh di energia elettrica prodotta attraverso una cabina elettrica MT/BT.

2.4. PRODOTTI :

I prodotti finiti sono rappresentati da blocchi, semisquadrati ed informi per un totale di circa 41'446mc nei 120 mesi progettuali, oltre che 145'960mc di materiale derivato in scogliere, scaglie e terre.

3. CICLI TECNOLOGICI

3.1. DESCRIZIONE FASI E OPERAZIONI EFFETTUATE PER PASSARE DALLA MATERIA PRIMA AL PRODOTTO FINITO

La cava n. 26 Fossa del Lupo è un'unità estrattiva coltivata a cielo aperto, a mezza costa, condotta dalla Cave Amministrazioni s.r.l. il cui ciclo di coltivazione si svolge secondo le seguenti fasi:

3.1.1. FASE DI ESCAVAZIONE AL MONTE:

A) BANCATE CANTIERI A CIELO APERTO

- 1) Operazione: perforazioni atte al passaggio del filo diamantato: sono perforazioni all'interno dell'ammasso roccioso che vengono eseguite con perforatrici elettro-oleodinamiche a distruzione di nucleo, munite di corone al widia con diametro Ø= 90÷150 mm. La durata dell'operazione vari in relazione al diametro della corona utilizzata, si passa da un minimo di 2 ore, per Ø= 90, ad un massimo di circa 6 ore per Ø= 150. La perforazione avviene utilizzando acqua per cui non si producono polveri, il fango trasportato in superficie per sospensione dall'acqua è direttamente palato e posto all'interno del sacco filtrante collocato nei pressi della macchina;
- 2) Operazione: taglio orizzontale eseguito con tagliatrice a filo diamantato previo inserimento dell'utensile all'interno delle 3 perforazioni convergenti. Durata media di ciascun taglio circa 3-6 ore. Il taglio avviene in diffusa presenza d'acqua, per cui la marmettola è trasportata in sospensione dalle acque reflue fino al punto di captazione e da qui, mediante pompe e tubazioni aeree, inviata all'impianto di depurazione a sacchi filtranti;
- 3) in alternativa: il taglio orizzontale si esegue con tagliatrice a catena equipaggiata con braccio di da 3.20 m, ma con taglio utile di 3.00 m. Durata media operazione 2-6 ore. La marmettola prodotta è maggiormente di granulometria grossolana e viene direttamente insaccata dall'addetto, mentre quella di minor granulometria defluisce in sospensione verso i punti di captazione, dove viene pompata verso l'impianto di depurazione a sacchi filtranti;
- 4) Operazione: tagli al monte verticali con tagliatrice a filo diamantato. Generalmente la durata del taglio varia tra le 4-12 ore, in relazione all'ampiezza della superficie da tagliare. La marmettola prodotta è gestita come descritto in precedenza.

3.1.2. FASE DI MOVIMENTAZIONE/RIBALTAMENTO BANCATE:

- 1) Operazione: primo divaricazione della bancata o porzioni di essa mediante l'inserimento di idrocuscini divaricatori. La durata dell'operazione varia tra 15-30 min.;
- 2) Operazione: divaricamento e/o ribaltamento bancata mediante escavatore oleodinamico cingolato e/o le pale caricatrici gommate. La durata dell'operazione oltre a dipendere dai volumi oggetto in movimentazione e dalle potenze delle macchine movimento terra impiegate dipende anche da molti altri fattori quali: geometria della bancata, presenza di eventuali difetti che risuddividono il volume, eventuali attriti che si sviluppano durante l'operazione ed ecc... Generalmente la durata dell'operazione varia tra 0.5-2 ore. Al fine di prevenire il sollevamento di polveri, specialmente durante la stagione secca, il materiale detritico costituente il "letto" di ricevimento della bancata è in precedenza innaffiato.

3.1.3. FASE DI SEZIONATURA BANCATE E/O PORZIONI, LORO MOVIMENTAZIONE

- 1) Operazione riquadratura di porzioni di bancata movimentata: avviene mediante tagli verticali o inclinati a filo diamantato, previo passaggio dello stesso al di sotto del volume da sezionare e posizionamento della tagliatrice a filo. Durata dell'operazione 1-3 ore. La marmettola prodotta è gestita, mediante un vicino punto di presa, come nelle precedenti fasi di taglio;
- 2) Operazione movimentazione delle porzioni di bancate riquadrate: avviene mediante pala gommata e/o escavatore. La durata dell'operazione dipende dai volumi movimentati e dalla potenza posseduta dalle macchine, rimanendo contenuta tra 10-60 min.

3.1.4. FASE DI RIQUADRATURA BLOCCHI, MOVIMENTAZIONE E LORO STOCCAGGIO:

- 1) Operazione riquadratura di facce di blocchi: avviene mediante tagli a filo diamantato. La durata dell'operazione varia tra 30-90 min., comprensiva del posizionamento del blocco o in alternativa della tagliatrice. La marmettola prodotta è gestita con le modalità descritte in precedenza;
- 2) Operazione rimozione e trasporto in area adibita a stoccaggio del blocco riquadrato: l'operazione si svolge con l'impiego della pala gommata, generalmente ha durata compresa tra 10-15 min.
- 3) Operazione raccolta e insaccamento marmettola: i fanghi che si accumulano ai lati del piazzale sono insaccati e stoccati per essere allontanati da ditte specializzate al suo trattamento.

3.1.5. FASE DI LAVORAZIONE DEL MATERIALE DI SCARTO

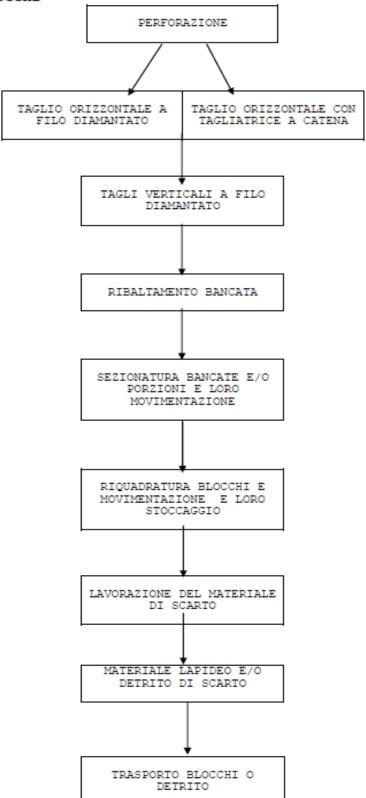
- 1) Operazione selezione materiale inerte: avviene nell'area di stoccaggio provvisorio del detrito e consiste nel selezionare mediante griglia metallica le scaglie dalle terre. La durata della singola operazione varia tra 5-15 min., in relazione alla distanza esistente tra il punto di prelievo e di selezionamento. Durata lavoro effettivo giornaliero 6-8 ore. Prima di procedere al prelievo e selezione del detrito il cumulo interessato dalle operazioni sarà innaffiato.
- 2) Operazione frantumazione di porzioni di bancate difettose e/o ritagli di bancate o blocchi: l'operazione avviene mediante martello demolitore installato su escavatore cingolato. In relazione ai ridotti volumi che caratterizzano le bancate già dalla fase inziale la singola operazione ha durata tra qualche minuto e un massimo di 15-20 min. Durata effettiva giornaliera 6-8 ore. Al fine di prevenire la formazione di polveri preventivamente alla frantumazione il cumulo di materiale è innaffiato.

3.1.6. FASE DI CARICO DEL MATERIALE LAPIDEO E/O DETRITO DI SCARTO:

- 1) Operazione carico del blocco su camion: l'operazione inizia col carico del blocco all'interno della benna o sulle forche della pala gommata, segue il suo posizionamento sul pianale del camion. Verifica del corretto posizionamento del carico. Durata operazione 10-20 min.
- 2) Operazione carico del detrito o delle terre su camion: l'operazione inizia col carico del detrito selezionato o delle terre all'interno della benna della pala gommata, segue il suo scarico all'interno del cassone del camion. Durata 5-15 min. Prima di procedere all'operazione il cumulo di detrito da caricare è bagnato

Nel successivo schema a blocchi sono indicate le operazioni sopra descritte.

b) Schema a blocchi



3.2. Apparecchiature utilizzate, condizioni e periodicità di funzionamento

Allo scopo di realizzare il ciclo di produzione sopra descritto saranno impiegati i seguenti macchinari/attrezzature.

3.2.1. PERFORAZIONE

PERFORATRICE ELETTRO-OLEODINAMICA. La macchina è equipaggiata con corona a distruzione di nucleo, munita di denti al widia. Il movimento rotatorio di perforazione è trasmesso da un motore elettrico esterno che mediante una catena metallica muove due ruote dentate, di cui: una posta sull'asse del motore e l'altra solidale a una coppia conica interna all'affuso della macchina. La "cala" o pressione di esercizio che permette alla perforatrice di "avanzare" è fornita da una centralina oleodinamica munita di relativa pompa. La perforazione avviene con acqua che serve a raffreddare l'utensile al widia e a far fuoriuscire i fanghi, per sospensione, dalla perforazione. I fanghi prodotti hanno granulometria grossolana, per cui, essendo palabili, sono immessi all'interno del vicino sacco filtrante. Il tempo di perforazione è di circa 1.00-1.30 ore/g, e l'operazione avviene all'incirca ogni 3 giorni.

3.2.2. TAGLI VERTICALI ED ORIZZONTALI:

TAGLIATRICE A FILO DIAMANTATO. Il taglio del marmo avviene per trascinamento e conseguente abrasione del filo diamantato. Il movimento al filo viene trasmesso da un volano posto sull'asse di rotazione di un potente motore elettrico. L'utilizzo della macchina è giornaliero, con tempi variabili in relazione all'operazione; da un massimo di 8 ore ad un minimo di 30 min.

TAGLIATRICE A CATENA DA BANCATA. Il taglio del marmo avviene per "rottura e scagliatura" da parte di placchette al widia poste, secondo una serie numerica ben precisa e ripetuta, su una catena metallica che ruota, mediante un pignone lungo un braccio metallico. In relazione alla marca della macchina la rotazione della catena può essere determinata da un motore elettrico collocato in asse con il pignone mosso da un motore elettrico od in alternativa da una centralina oleodinamica. L'utilizzo della macchina varia in funzione dell'ampiezza del taglio, generalmente rimane compreso tra 2.0-4.0 ore ed è utilizzata a giorni alternativi.

3.2.3. MOVIMENTAZIONE BANCATA:

IMPIANTO IDROBAG si usa per la prima operazione d'apertura della bancata. L'impianto è costituito da una pompa che ponendo in pressione dell'acqua gonfia, mediante tubazioni connesse con un ugello, dei cuscini metallici, che espandendosi aprono la bancata. L'utilizzo è periodico (2/3 volte alla settimana), circa 30-60 min. ogni volta.

ESCAVATORE OLEODINAMICO CINGOLATO Si usa per divaricare ulteriormente e ribaltare la bancata. La macchina opera generalmente sul piano retrostante la stessa, inserendo la benna o il ripper nel suo interno e facendo funzionare l'equipaggiamento come leva. L'utilizzo è periodico (2/3 volte alla settimana) varia tra 1-2 ore ogni volta.

3.2.4. SEZIONATURA BANCATA

TAGLIATRICE A FILO DIAMANTATO. Il taglio del marmo avviene in condizioni simili e secondo i principi già elencati. L'utilizzo della macchina è giornaliero e l'uso è uguale a quello descritto nelle precedenti fasi di "taglio al monte". L'impiego della tagliatrice varia in relazione all'ampiezza del taglio rimanendo compreso tra 30-60 min..

3.2.5. MOVIMENTAZIONE PORZIONI DI BANCATA

PALA GOMMATA La pala trasporta all'interno della benna/ forca o la spinge la porzione di bancata tagliata fino all'area di temporaneo stoccaggio o di riquadratura, mantenendo il carico raso terra. L'utilizzo della macchina varia 10-30 min..

ESCAVATORE CINGOLATO Il mezzo movimenta la porzione di bancata tagliata e la spinge verso l'area di temporaneo stoccaggio o altra area di riquadratura. L'utilizzo della macchina varia 10-30 min.

3.2.6. RIQUADRATURA BLOCCHI

TAGLIATRICE A FILO DIAMANTATO. Il taglio del marmo avviene in condizioni simili e secondo i principi già elencati. L'utilizzo della tagliatrice, pur rimanendo giornaliero, è di fatto connesso a brevi periodi compresi tra 10-60 min., in funzione dell'ampiezza dei tagli da eseguire.

3.2.7. MOVIMENTAZIONE CARICO DI BLOCCHI:

PALA GOMMATA. Il mezzo carica il blocco all'interno della benna o della forca dall'area di riquadratura o di temporaneo stoccaggio e mantenendolo raso terra lo trasporta verso il camion, posto in precedenza in area ampia e sgombra. La pala gommata pone il blocco su camion dietro indicazioni del camionista, che staziona in posizione sicura. L'utilizzo della pala gommata varia tra 15-30 min.

3.2.8. SELEZIONE E FRANTUMAZIONE DETRITO PALA GOMMATA E ESCAVATORE.

La pala preleva il detrito dal ravaneto o dal cumulo per scaricarlo sulla griglia metallica, dove avviene la selezione per vagliatura. Gli elementi litoidi di maggior volumetria sono frantumati con l'escavatore munito di martello demolitore. Prima dell'operazione di vagliatura e/o di frantumazione il cumulo detritico interessato dall'operazione è innaffiamento. Utilizzo delle macchine per singola operazione 5-15 min., giornaliero effettivo 5-6 ore al giorno.

3.2.9. CARICO DETRITO SU CAMION.

La pala gommata carica il detrito all'interno della benna mantenendo la stessa raso terra e lo trasporta verso il camion, dove lo scarica all'interno del cassone. L'utilizzo della pala varia tra 10-20 min. per singola operazione, 5-6 ore effettivo giornaliero.

3.2.10. CARICO DETRITO SU CAMION.

La pala gommata carica il detrito all'interno della benna mantenendo la stessa raso terra e lo trasporta verso il camion, dove lo scarica all'interno del cassone. L'utilizzo della pala varia tra 10-20 min. per singola operazione, 5-6 ore effettivo giornaliero.

4. MODALITÀ DI GESTIONE DEI PRODOTTI CONNESSI CON L'ATTIVITÀ ESTRATTIVA E UBICAZIONE AREA IMPIANTI

4.1. AREA DI TEMPORANEO STOCCAGGIO E GESTIONE DEI DETRITI DERIVANTI DALLA COLTIVAZIONE

Nelle Tavv. 22-30, in scala 1:1'000 è riportata l'ubicazione indicativa delle aree destinate a temporaneo stoccaggio detrito e lavorazione scaglie e terre, che potranno variare nel corso della coltivazione per ragioni di sicurezza, logistiche ed organizzative.

La gestione del derivato del materiale da taglio sarà affidata a ditte esterne che si occuperanno anche di allontanare il materiale detritico dai ravaneti di cui si prevede l'asportazione.

Per quanto riguarda la gestione dei detriti prodotti nei cantieri gli stessi sono trasportati nell'area di temporaneo stoccaggio, dove le società autorizzate provvederanno a frantumarli, grigliarli e caricarli su camion, così da allontanarli giornalmente assieme al grigliato e agli altri materiali fini.

Tali aree risultano ubicate su piazzali impermeabili all'interno delle zone attive di cava o all'interno di invasi prodotti da precedenti attività estrattive e pertanto gli eventuali dilavamenti nel corso di eventi meteorici saranno gestiti mediante i sistemi previsti ed illustrati nel Piano di gestione delle acque meteoriche (vasche AMDC e bacini di sedimentazione impermeabilizzati). L'acqua per gravità raggiungerà le aree di gestione e per decantazione sarà depurata della frazione solida per poi essere inviata successivamente alle vasche di recupero o dispersa per evaporazione. Periodicamente le aree saranno pulite del materiale fine attraverso le metodologie viste sopra.

4.2. GESTIONE DEL MATERIALE DETRITICO

Il progetto prevede l'allontanamento di tutto il derivato del materiale da taglio (sottoprodotto). Nelle Tavv. 27-28 vengono indicate le aree di stoccaggio giornaliero e gestione dei derivati.

Gli eventuali dilavamenti delle stesse saranno gestiti attraverso l'impianto delle AMPP dimensionato e descritto nel Piano di Gestione delle Acque Meteoriche.

Il materiale sarà giornalmente caricato attraverso l'impiego di pale gommate e scaricato all'interno all'area di stoccaggio/gestione, successivamente lavorato da ditte terze al fine di ridurne la pezzatura per mezzo di martellone demolitore ed infine caricato su camion di ditte esterne per il trasporto verso l'impianto di raccolta/trasformazione dell'Omya s.p.a., ubicato all'interno del medesimo bacino estrattivo a circa 600m dall'accesso in cava, per la successiva commercializzazione.

Di seguito si riportano i volumi di derivato da taglio di provenienza: volumi sostenibili, messa in sicurezza, condotta ai sensi dell'Art.13 Comma 9 della Disciplina del PRC, scopertura, condotta ai sensi dell'Art 13 comma 8, che saranno prodotti durante la coltivazione.

Il volume sostenibile proveniente direttamente dalle attività di coltivazione è quantificato in circa 165.784mc ai quali vanno sommati: circa 15.647mc dalle attività di messa in sicurezza/bonifica previste dal progetto, circa 5.976mc per la scopertura del deposito dallo strato di cappellaccio, rimanendo circa 308,42mc, per un valore totale di circa 187.406mc: Il volume di circa 350mc di materiale incoerente selezionato e necessario alle attività di risistemazione ambientale, sarà prodotto nell'ultimo mese della seconda fase e rimane compreso nei volumi definiti per questa.

Nelle successive tabelle sono riportate le ripartizioni annue, mensili e giornaliere dei valori sopra indicati.

RIPARTIZIONE DEI DERIVATI DA TAGLIO DA VOLUME SOSTENIBILE										
	PROG	ETTO	ANNO		MESE mc		G	IORNO		
FASE	mc	ton	mc	c ton		ton	mc	ton		
PRIMA	86.789	234.330	12.954	34.975	1.295	3.497	59	159		
SECONDA	37.199	100.437	11.272	30.436	1.127	3.044	51	138		
TOTALE	123.988	334.768	24.226	65.410	2.423	6.541	110	297		
	RIPARTIZIONE DEI DERIVATI DA TAGLIO DA MESSA IN SICUREZZA									
	PROG	ETTO	AN	NO	MES	E mc	G	IORNO		
FASE	mc	ton	mc	ton	mc	ton	mc	ton		
PRIMA	7.509	20.274	1.121	3.026	112	303	5	14		
SECONDA	8.138	21.973	2.466	6.658	247	666	11	30		
TOTALE	15.647	42.247	3.587	587 9.684 359		968	16	44		
		RIPARTIZIONE D	EI DERIVATI D	A TAGLIO DA	SCOPERTU	IRA				
	PROG	ETTO	AN	NO	MES	E mc	G	IORNO		
FASE	mc	ton	mc	ton	mc	ton	mc	ton		
PRIMA	5.976	16.135	892	2.408	89	241	4	11		
TOTALE	5.976	16.135	892	2.408	89	241	4	11		
	TO	OTALE RIPARTIZIO	ONE DEI DERIV	ATI DA TAGLIC	DA PROC	GETTO				
	PROG	ETTO	AN	NO	MES	E mc	G	IORNO		
FASE	mc	ton	mc	ton	mc	ton	mc	ton		
PRIMA	100.274	270.740	14.966	40.409	1.497	4.041	68	184		
SECONDA	45.337	122.410	13.738	37.094	1.374	3.709	62	169		
TOTALE	145.611	393.150	28.705	77.503	2.870	7.750	130	352		

Tabella 1: stima previsionale dei derivati del materiale da taglio e del detrito allontanati all'interno del progetto, annualmente, mensilmente e giornalmente per la Cava n.26 Fossa del Lupo.

Dalle quantità di derivati del materiale da taglio è stato possibile stimare i viaggi necessari all'allontanamento dall'unità estrattiva ipotizzando per ogni viaggio un carico medio di 25 ton..

TOTALE TRASPORTI DERIVATO MATERIALE DA TAGLIO DA PROGETTO								
FASE	PROGETTO	ANNO	MESE	GIORNO				
PRIMA	10.830	1.616	162	7,35				
SECONDA	4.896	1.484	148	6,74				
TOTALE	15.726	3.100	310	14				

Tabella 2: Stima previsionale dei viaggi giornalieri, mensili ed annuali, per il trasporto dei derivati del materiale da taglio e dalle altre attività previste ed allontanato nel progetto della Cava n.26 Fossa del Lupo.

Dai risultati ottenuti emerge che la gestione del detrito avverrà mediamente con: 14 viaggi giornalieri,310 mensili, 31.00 annuali e 15.726 nel periodo progettuale.

In relazione alle quantità prodotte giornalmente ed alle dimensioni delle aree di stoccaggio e gestione del derivato, si ritiene che, l'eventuale blocco dei trasporti di un mese, sia facilmente assorbibile senza provocare alcuna emergenza nella gestione dell'intera cava.

Si può quindi concludere che l'impatto generato dall'attività estrattiva sia di entità modesta, n quanto rimane interno al Bacino Marmifero Industriale n. 2 Torano, perché il detrito prodotto parteciperà alla alimentazione del frantoio Omya S.p.a. sito in località Piastra, all'interno del bacino; per cui non andrà ad alimentare il traffico pesante che percorre la strada dei marmi. Ovvero circa 150.00 viaggi/annui.

4.3. AREE DI TEMPORANEO STOCCAGGIO DEI BLOCCHI E INFORMI

Nelle Tavv. 27-28 è riportata l'ubicazione indicativa delle aree destinate a temporaneo stoccaggio del materiale lapideo che generalmente

coincide con le zone perimetrali libere dei piazzali, decise dal Sorvegliante in funzione delle condizioni lavorative di cava e potranno variare con lo sviluppo del progetto. In esse i blocchi sono temporaneamente stoccati fino a quando non sono caricati ed inviati ai vari depositi, segherie e laboratori siti a valle. In considerazione che dette aree, pur essendo perimetrali, sono definite nei piazzali di cava che subiscono variazioni in relazione al procedere della coltivazione, per cui può accadere che anch'esse possano subire differente collocazione.

Il materiale da taglio sarà allontanato sotto forma di blocchi, semiblocchi, ed informi caricandoli su camion di ditte terzo per mezzo di pala gommata dotata di forche della cava, per essere trasportati ai depositi e segherie dei clienti siti nel Comprensorio Apuano.

Nelle **Tavv. 27-28** vengono indicate le aree di stoccaggio giornaliero del materiale da taglio scelte in funzione della logistica di cava. Anche queste aree potranno subire variazioni per ragioni di sicurezza, funzionali ed organizzative.

TOTALE RIPARTIZIONE DEL MATERIALE DA TAGLIO DA VOLUME SOSTENIBILE									
	PROGETTO		ANNO		MESE mc		GIORNO		
FASE	mc	ton	mc	mc ton		ton	mc	ton	
PRIMA	28.930	78.111	4.318	11.658	432	1.166	20	53	
SECONDA	12.516	33.793	3.793	10.240	379	1.024	17	47	
TOTALE	41.446	111.904	8.111	21.899	811	2.190	37	100	

Tabella 3: stima previsionale del materiale da taglio producibile col progetto, annualmente, mensilmente e giornalmente per la Cava n.26 Fossa del Lupo.

Dalle quantità prodotte è stato possibile stimare i viaggi necessari all'allontanamento dall'unità estrattiva ipotizzando per ogni viaggio un carico medio di 30 ton..

TOTALE TRASPORTI MATERIALE DA TAGLIO DA PROGETTO								
FASE PROGETTO ANNO MESE GIOF								
PRIMA	2.604	389	39	1,77				
SECONDA	1.126	341	34	1,55				
TOTALE	3.730	730	73	3				

Tabella 4: Stima previsionale dei viaggi giornalieri, mensili ed annuali per il trasporto del materiale da taglio prodotti dal progetto della Cava n.26 Fossa del Lupo (2025-2035).

Dai risultati ottenuti si evidenzia che la gestione del materiale da taglio mediamente avverrà attraverso: 3 viaggi giornalieri, 73 al mese, 730 all'anno e 3.730 nel periodo progettuale.

In relazione alle quantità prodotte giornalmente ed alle dimensioni delle aree di stoccaggio del materiale da taglio, si ritiene che, l'eventuale blocco dei trasporti di un mese, sia facilmente assorbibile senza provocare alcuna emergenza nella gestione dell'intera cava.

Si può quindi concludere che l'impatto generato dall'attività estrattiva sia di entità modesta, rispetto al traffico annuale dell'intero Comparto Carrarese, ovvero circa 150'000 viaggi/annui.

5. DESCRIZIONE FATTORI D'IMPATTO

5.1. FABBISOGNO ENERGETICO

Al fine di impiegare i macchinari presenti all'interno del sito si rende necessario disporre di energia:

- ➢ elettrica fornita da rete pubblica, tramite una cabina elettrica MT/BT con potenza di 380 KW ubicate a q. 662.0m s.l.m., al fine di alimentare i macchinari da taglio, da perforazione, impianto cuscini idrobag;
- pneumatica prodotta con motocompressori al fine di alimentare la perforazione manuale;
- termica prodotta dalla combustione del gasolio che alimenta le macchine i movimentazione e il motocompressore;

5.2. RIFIUTI

Nel ciclo produttivo in s.s. e in quello di risistemazione del sito non è previsto l'impiego diretto di materiali pericolosi. Gli unici classificati tali sono rappresentati dai residui di olio, filtri, batterie e pneumatici che sono sostituiti durante le operazioni di manutenzione ordinaria o straordinaria alle macchine equipaggiate con motori termici.

5.2.1. RIFIUTI PERICOLOSI

Ai sensi della normativa vigente le quantità, la tipologia, e le modalità di smaltimento di tutti i rifiuti prodotti nella cava saranno accompagnati da formulario ed annotati sul REGISTRO RIFIUTI dedicato all'unità estrattiva.

I depositi di rifiuti manterranno il carattere di temporaneità dal momento che saranno suddivisi per categorie omogenee e non supereranno mai i 30 mc totali (di cui al massimo 10 mc di rifiuti pericolosi) e non saranno smaltiti oltre l'anno dalla messa in giacenza.

Di seguito si descriveranno le principali tipologie rilevabili all'interno del cantiere estrattivo con una indicazione dello smaltimento o recupero e del relativo codice CER.

5.2.1.1. OLI ESAUSTI, FILTRI, BATTERIE CER 130208, 160107

La Società gerente il sito ha stipulato un contratto di manutenzione dei mezzi e dei macchinari con ditte esterne, le quali si occuperanno delle manutenzioni ordinarie e straordinarie, provvedono al recupero e smaltimento degli oli (motore ed idraulici) in via diretta. Pertanto non si prevede stoccaggio di oli esausti all'interno del cantiere.

5.2.2. ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI, STRACCI E INDUMENTI PROTETTIVI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE CER 150202

In caso di sversamento o altro, gli stracci o il materiale neutro (segatura o sepiolite ma anche eventualmente la terra) imbevuti di olio o di grassi sono raccolti e stoccati in contenitore chiuso, in attesa di conferirlo alle Ditte incaricate dei recuperi-smaltimenti di sostanze pericolose.

5.2.2.1. IMBALLAGGI CONTENENTI RESIDUI DI SOSTANZE PERICOLOSE O CONTAMINATI DA TALI SOSTANZE CER 150110

Tali rifiuti sono raccolti e stoccati in contenitore chiuso, in attesa di conferirlo alle Ditte incaricate dei recuperi-smaltimenti di sostanze pericolose.

5.2.3. RIFIUTI NON PERICOLOSI

5.2.3.1. RIFIUTI DA TAGLIO E DALLA SEGAGIONE DELLA PIETRA 010413

Lo sfrido di taglio (detto anche marmettola) è il residuo che si produce durante il ciclo di lavoro, ossia ogni qualvolta si eseguono tagli e/o perforazioni, che all'interno della Cava n.26 Fossa del Lupo avvengono esclusivamente ad acqua, facilitandone la raccolta.

In relazione alla granulometria, lo sfrido subisce due differenti cicli di recupero nel caso in cui:

- la marmettola di grossolana granulometria, quindi direttamente palabile, come per la fanghiglia derivante dalle perforazioni e/o dai tagli della tagliatrice a catena, la stessa viene direttamente palata ed insaccata all'interno del sacco filtrante collocato nei pressi della macchina;
- la marmettola di granulometria fine, quindi non direttamente palabile, che si produce con i tagli a filo diamantato è raccolta al punto di presa, posto nelle immediate vicinanze del taglio e circoscritto da cordolo impermeabile, e pompata all'interno dell'impianto a sacchi filtranti, dove avviene la depurazione e riciclo delle acque.
- Per quanto riguarda i depositi pulverulenti che si possono formare ai margini dei piazzali nei periodi particolarmente siccitosi, la Ditta intende operare attraverso periodica rimozione del materiale ponendolo all'interno di sacchi e smaltiti insieme alla marmettola.
- Ad ulteriore sicurezza gestionale le acque dilavanti i piazzali di cava vengono gestite mediante vasche di decantazione/sedimentazione per impedire l'innesco di un trasporto solido.

5.2.3.1.1. PREVISIONI SULLA PRODUZIONE DELLA MARMETTOLA

Si evidenzia che, la produzione di sfrido di taglio derivante dalla coltivazione di una cava di marmo è difficilmente determinabile a priori, nonostante che si possa disporre, anche, di un dettagliato progetto di coltivazione, perché dipende sia dall'intensità di fratturazione del sito sia del livello di riquadratura che si ricerca in relazione al valore del materiale da riquadrare.

Premesso ciò, nel "l'indicazione per la classificazione dei derivati di estrazione e dei rifiuti prodotti nelle coltivazione delle cave nel distretto apuo-versiliese" redatto da ARPAT è stata predisposta una tabella ove si indicano le seguenti ripartizioni percentuali rispetto allo scavato totale:

MATERIALE ESTRATTO TOTALE = 100%

MATERIALE DA TAGLIO (LR 35/15) = 23.16%

DERIVATI MATERIALE DA TAGLIO (LR 35/15) = 76.84% di cui:

RESIDUO DI CAVA (detrito) = 72.56%

SFRIDO DI LAVORAZIONE =2.78%;

SFRIDO DI TAGLIO = 1.51%.

Dalle percentuali sopra riportate si nota che lo sfrido rappresenterebbe mediamente il 1.51% del totale scavato per una cava avente percentuale di materiale produttivo del 23.16%.

All'interno della Cava n.26, vista la resa attesa del 25%, la stima sarà eseguita su un valore medio del 1.38%. Tale valore, seppur sottostimato rispetto alle previsioni ARPAT, è giustificato dal fatto chela Società sfrutta maggiormente la fratturazione per le attività di coltivazione rispetto alla media del comparto, limitando al minimo il numero di tagli verticali.

Per quanto detto si ritiene che nella Cava n.26 Fossa del Lupo, nel periodo progettuale si possa produrre circa 460ton di sfrido di taglio/anno, valore chiaramente dipendente dall'effettiva realizzazione degli interventi previsti. Premesso ciò si è stimata una produzione media di marmettola trimestrale in circa 115.00 ton.

5.2.3.2. RIFIUTI PLASTICI CER 070213

Tali rifiuti vengono raccolti nei bidoni presenti presso l'area servizi e identificati con apposito nome e codice per poi essere smaltiti da ditte incaricate.

5.2.3.3. FERRO E ACCIAIO CER 170405

Il materiale derivante dalle lavorazioni di cava come cuscini in lamiera, parti metalliche, spezzoni di tubazioni, cavetti metallici, braghe vecchie, etc. verrà stoccato in un cassone al coperto da eventuale pioggia.

Raggiunto un certo quantitativo verrà smaltito da Ditte incaricate che rilasciano formulario di scarico.

5.2.3.4. RIFIUTI SOLIDI URBANI

I rifiuti solidi urbani prodotti giornalmente saranno allontanati con cadenza giornaliera e depositati negli appositi cassonetti dagli addetti ai lavori a fine turno lavorativo, sarà prevista anche una raccolta differenziata tra carta, umido, plastica, vetro.

6. INDIVIDUAZIONE DELLE COMPONENTI AMBIENTALI INTERESSATE DAL PROGETTO

6.1. ARIA

Per la caratterizzazione dello stato dell'aria è necessario analizzare quali fonti di emissione in atmosfera vengono prodotte dall'attività di cava e definire quali di queste possono significativamente influire sulla qualità dell'aria.

Dal punto di vista logistico si possono distinguere due tipi di sorgenti:

- attività di cava in s.s.;
- attività di trasporto del materiale estratto (blocchi, informi, scaglie, terre).

Mentre sotto il profilo della natura chimico-fisica si possono distinguere le seguenti emissioni:

- rumore;
- polveri;
- gas di scarico.

6.1.1. RUMORE

L'escavazione del marmo è un'attività poco rumorosa, in quanto le macchine di cava quali: tagliatrici, perforatrici, impianti di spostamento blocchi sono equipaggiati con motori elettrici, per cui la rumorosità rimane collegata essenzialmente all'impiego delle macchine di movimentazione (ruspe, escavatori e camion) alimentate da motore termico.

La Ditta allega un'indagine fonometrica previsionale effettuata al fine di valutare il rischio d'esposizione degli addetti durante lo svolgimento delle varie operazioni di escavazione. L'indagine fonometrica allegata ha valutato l'impatto acustico derivante dall'utilizzo del macchinario di cava. La Società ha provveduto a ridurre l'impatto e ha ottemperato alla normativa per quanto riguarda le procedure informative e l'adozione dei mezzi di protezione individuale.

6.1.2. EMISSIONI DIFFUSE E/O POLVERI

Prima di procedere a tale analisi si segnala che nella cava n. 26 Fossa del Lupo, la coltivazione si svolge esclusivamente a cielo aperto; per cui le emissioni diffuse, legate essenzialmente all'utilizzo di pale gommate e escavatori equipaggiati con motore termico, sono scaricate direttamente nell'ambiente esterno.

Le altre macchine che sono impiegate nella coltivazione della cava, quali: perforatrici elettroidrauliche, tagliatrici a filo e a catena, impianto cuscini idrici ed ecc.. sono equipaggiate con motori elettrici, per cui non genereranno emissioni. Inoltre, la formazione di polveri durante il loro utilizzo è esclusa per l'uso dell'acqua necessaria al raffreddamento dell'utensile in lavoro (filo diamantato, denti segatrici, corona di perforazione ed ecc...).

Nel ciclo di lavorazione applicato nelle cave di marmo la produzione di polveri è saltuaria e rimane limitata all'uso del martello pneumatico manuale, il quale è impiegato per eseguire piccoli piccoli fori (\emptyset 32 mm e profondi circa 10-15 cm, da un minimo di 1 ad un massimo di 4) necessari alla installazione delle macchine elettriche.

Altro momento d'emissioni di polveri nell'ambiente può coincidere con le operazioni di prelievo, frantumazione, carico e movimentazione del detrito; operazioni svolte dopo innaffiamento del cumulo detritico interessato dall'operazione, così da eliminare il rischio di formazione polveri.

6.1.2.1. POTENZIALI SORGENTI EMISSIVE

Nella cava la produzione di polveri, seppur minima e in particolari condizioni, è essenzialmente legata:

- alla fase di perforazione nel caso sia abbia un deficit di acqua durante l'esecuzione dell'operazione;
- alla fase di taglio con filo diamantato, che nonostante avvenga in ambiente bagnato, può comportare la produzione di polveri fini quando il filo non è lubrificato correttamente;
- alla fase di spostamento del macchinario mobile che viene utilizzato all'interno del piazzale;
- alla fase di movimentazione dei blocchi e/o bancata mediante la pala gommata e/o escavatore cingolato dove per attrito tra blocco e piazzale si possono generare minime produzioni di polveri durante il periodo estivo; mentre negli altri periodi ciò non avviene per la presenza di umidità nell'aria e di acqua sui piazzali di cava;
- alla fase di disgaggio o frantumazione di bancate improduttive, o loro porzioni, mediante escavatore equipaggiato con martello demolitore, nel caso che l'innaffiamento, avvenuto in precedenza, non sia stato sufficiente o si sia asciugato.

6.1.2.2. ANALISI DELLE EMISSIONI CONNESSE CON LE FASI DI LAVORO

Perforazione: immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo di pala gommata od escavatore all'aperto. L'operazione consiste nella movimentazione e posizionamento della perforatrice, la quale non produce polveri perché equipaggiata con motore elettrico e con utensile che lavora in condizioni bagnate. Tempi d'installazione: 15-30 min.;

Tagli orizzontali, inclinati o verticali: immissione fumi nell'ambiente esterno da parte della immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo di pala gommata od escavatore all'aperto. L'operazione consiste nella movimentazione e posizionamento della tagliatrice a filo diamantato od a catena, la quale non produce polveri perché equipaggiata con motore elettrico e con utensile che lavora in condizioni bagnate. Tempi d'installazione: 15-60 min.;

Ribaltamento bancata: immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo d'escavatore od in subordine di pala gommata all'aperto impiegati nel ribaltamento bancata. La specifica operazione di ribaltamento non produce polveri perché in precedenza il "letto detritico" è stato innaffiato. Tempi di ribaltamento: 0.5-2 ore;

Sezionatura bancata: immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo di pala gommata od escavatore all'aperto nella movimentazione e

posizionamento tagliatrice a filo diamantato. La tagliatrice non produce polveri equipaggiata con motore elettrico e con utensile che lavora in condizioni bagnate. Tempi di installazione: 15-30 min.;

Movimentazione porzioni bancata: immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo di pala gommata od escavatore all'aperto nella movimentazione delle porzioni di bancata. L'operazione non produce polveri. Tempi di movimentazione: 10-60 min.;

Riquadratura blocchi: immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo di pala gommata od escavatore all'aperto nella movimentazione e posizionamento tagliatrice a filo diamantato o blocco. La tagliatrice non produce polveri perché lavora in condizioni bagnate. Tempi di installazione: 10-15 min.;

Movimentazione di blocchi riquadrati: immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo di pala gommata od escavatore all'aperto nella movimentazione e trasporto blocchi. L'operazione non produce polveri. Tempi di movimentazione: 10-15 min.;

Carico blocchi su camion: immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo di pala gommata. L'operazione non produce polveri. Tempi di movimentazione: 10-15 min.;

Frantumazione detrito: immissione di fumi nell'ambiente esterno per utilizzo d'escavatore all'aperto nella frantumazione e della pala gommata impiegata nella movimentazione del detrito. Preventivamente il cumulo detritico è innaffiato così da non produrre polveri. Tempi di utilizzo: 4-5 ore:

Carico detrito su camion: immissione fumi nell'ambiente esterno per utilizzo pala gommata od escavatore all'aperto per carico e movimentazione. Preventivamente si innaffia il cumulo detritico così da non produrre polveri. Tempi: 15-20 min.;

Utilizzo della viabilità: il preventivo insaccamento dei pulverulenti che si possano formare ai bordi della viabilità o il suo irroramento, durante i periodi siccitosi, mediante camion equipaggiato con botte e sistema di diffusione acqua evita l'immissione di polveri nell'ambiente. Quest'ultimo servizio sarà continuo nell'arco della giornata, così da mantenere il fondo stradale sempre umido.

6.1.2.3. INTERVENTI DI MITIGAZIONE ED ABBATTIMENTO

Al fine di limitare e contenere le emissioni all'interno del cantiere si interviene come segue:

- per la perforazione si controlla il flusso idrico e lo si aumenta;
- per le Tagliatrici a filo o catena perforatrici si sposta il punto di alimentazione idrico con il procedere del taglio e/o si aumenta il suo flusso;
- per le emissioni di polveri connesse con l'ambiente si interviene:
- raccogliendo e ponendo all'interno di sacchi filtranti la marmettola con granulometria grossolana prodotta sul posto operativo;
- raccogliendo e depurando le acque reflue dal contenuto solido in sospensione mediante l'impianto a ciclo chiuso di depurazione e riciclo acque di lavorazione;
- impedendo la formazione di cumuli di marmettola ai bordi dei piazzali, rimuovendola periodicamente ed insaccandola;
- impedendo la formazione, durante il periodo estivo, di pulverulenti ai bordi dei piazzali e lungo la viabilità sterrata provvedendo alla rimozione degli stessi insaccandoli o in alternativa bagnando periodicamente la viabilità

6.2. GAS DI SCARICO

L'emissione di gas di scarico da parte dei mezzi impiegati nell'attività di cava è imputabile solo a quelli di movimentazione e scavo (pale gommate, escavatori e camion) alimentati con motore termico.

I mezzi di cava sono mobili si spostano sui vari piani di cava in funzione delle esigenze lavorative. E' pertanto possibile solo conoscere il numero totale (nonostante non operino contemporaneamente) ma non la localizzazione planimetrica.

- n° 2 pale gommate Volvo 350H;
- n° 2 pale gommate Volvo 260L;
- ${\tt n}^{\circ}$ 2 escavatori cingolati Volvo EC750E;
- n° 1 escavatore Volvo EC400, equipaggiato martello demolitore;

Considerato che l'attività estrattiva si svolge in piazzali a cielo aperto si può affermare che le emissioni delle macchine operatrici non comportano, neanche nell'intorno significativo, un aumento dei livelli di inquinamento in termini di gas di scarico e di particelle sottili.

La presenza quasi costante di venti e/o brezze, favorite dagli elevati dislivelli altimetrici del bacino estrattivo e all'assenza di altre fonti di emissioni in cava, impedisce l'accumulo d'inquinanti al suolo e l'innalzamento dei livelli di ozono nell'aria sia a livello della singola cava sia a livello di bacino.

Per tutti i macchinari di movimentazione (pale gommate ed escavatori) si provvede inoltre ad una manutenzione periodica al fine di mantenere in efficienza le marmitte in dotazione di ciascun mezzo.

7. VALUTAZIONE DELLE EMISSIONI DI POLVERI

La presente valutazione è stata redatta in conformità all'Allegato 2: Documento tecnico con determinazione di valori limite di emissione e prescrizione per le attività produttive del Piano Regionale per la qualità dell'aria ambiente (PRQA) approvato dal Consiglio Regionale il 18.07.2018 ed in attuazione delle disposizioni del D.Lgs. 152/2006 e del D.Lgs.155/2010

In particolare le successive valutazioni sono state effettuate secondo le Linee Guida per la Valutazione delle Emissioni di polveri provenienti da attività di produzione, manipolazione, trasporto, carico o stoccaggio di materiali polverulenti, secondo i modelli dell'US-EPA (AP-42 Compilation of Air Pollutant Emission Factors).

Si deve premettere che la Cava n.26 Fossa del Lupo è un'unità estrattiva che opera all'interno del giacimento marmifero delle Alpi Apuane carraresi e pertanto appartiene alla categoria delle cave di pietra ornamentale.

I processi di estrazione in questo genere di cave sono molto differenti da quelli previsti per le unità estrattive di inerti o minerali dal momento che al fine di ottimizzare la resa del giacimento ed il valore del prodotto si realizza materiale da taglio sotto forma di blocchi, semi-blocchi ed informi (di dimensioni comprese tra 2-16mc) cercando di ridurne quanto più gli scarti (derivati del materiale da taglio), limitando pertanto le attività di riduzione granulometrico al raggiungimento dei volumi commerciabili e l'uso di esplosivo esclusivamente a particolari fini di bonifica. Al fine di stimare le emissioni diffuse in atmosfera secondo le linee guida regionali le sorgenti di emissione, seppure differenti, sono state associate, a scopo cautelativo, a quelle previste dall'AP42 dell'US-EPA, con la certezza tecnica e pratica che il livello emissivo dei processi produttivi di una cava di marmo sia sicuramente inferiore rispetto ai processi utilizzati per la stima.

7.1. STIMA DELLE SORGENTI DI EMISSIONI DI POLVERI

La produzione di polveri all'interno del ciclo produttivo previsto nel Piano di Coltivazione della Cava n.26 Amministrazione è legata essenzialmente alle attività di escavazione, trasformazione e movimentazione dell'ammasso roccioso costituente il derivato del materiale da taglio e del materiale detritico già presente in sito.

In questa ottica le operazioni che generano potenzialmente polveri sono:

- I processi relativi alle attività di frantumazione e macinazione;
- I processi relativi le attività di sbancamento del materiale superficiale;
- La formazione e l'accumulo del materiale derivato nelle aree di stoccaggio temporaneo;
- L'Erosione del vento dai cumuli;
- Transito dei mezzi su strade non asfaltate;
- Utilizzo di mine ed esplosivi.

In relazione alle specifiche progettuali sono state identificate le potenziali sorgenti di emissioni ed i potenziali recettori.

Allo scopo le sorgenti sono state differenziate in:

- Aree produttive di coltivazione rappresentate dai cantieri attivi (A1)
- Aree di messa in sicurezza ai sensi dell'Art.13 Comma9 PRC e dell'Art.39 Comma 7 NTA PABE (A2);
- Aree di trasformazione materiale da taglio (T);
- Aree di stoccaggio temporaneo del materiale del materiale derivato (D);
- ullet Area di risistemazione ambientale mediante ricollocazione materiale incoerente scelto $({f R})$

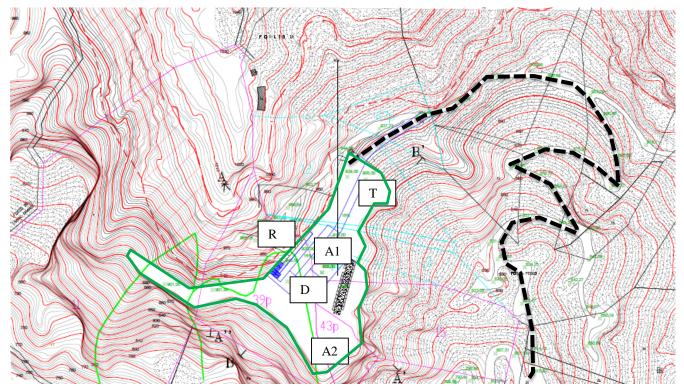


Figura 1: Estratto di Tav.21b con indicate le sorgenti emissive, rappresentate dall'area produttiva a cielo aperto, aree di scopertura/messa in sicurezza dell'ammasso roccioso (IN VERDE), viabilità (IN NERO TRATTEGGIATO).

Per le finalità del presente studio, nonostante sia impossibile una contemporaneità di emissione da parte di tutte le sorgenti, a scopo cautelativo, si valuterà l'emissione globale proveniente da tutte le potenziali sorgenti.

Dal sopralluogo effettuato è emerso che i recettori più vicini si collocano nella parte settentrionale dell'abitato di Torano ad una distanza sempre superiore ai 150.0m dalle potenziali sorgenti emissive.

7.2. DEFINIZIONE DEI PROCESSI

7.2.1. PROCESSI RELATIVI ALLE ATTIVITÀ DI FRANTUMAZIONE, MACINAZIONE E AGGLOMERAZIONE (AP-42 11.19.2)

All'interno di questi processi ricadono le attività di taglio al monte delle bancate a cielo aperto, nonché le attività di sezionamento bancate e/o porzioni, la riquadratura blocchi e la lavorazione/movimentazione del materiale derivato.

L'attività di agglomerazione all'interno di una cava di marmo non è prevista essendo il materiale sezionato, frantumato e selezionato prima di essere caricato.

In relazione alla fase produttiva analizzata si devono distinguere due tipologie di materiale prodotto:

- Frantumazione terziaria (5-25mm) a tale attività vengono assimilate le attività di Taglio al monte, sezionamento, riquadratura effettuate prevalentemente con macchina sezionatrice a filo ed in subordine con tagliatrice a catena che producono uno sfrido di taglio classificato da formulario quale solido fangoso palabile.
- Frantumazione primaria (75-300mm) per le attività di lavorazione del materiale derivato, quali messe in sicurezza e bonifica, frantumazione di elementi non commerciabili mediante escavatore cingolato equipaggiato con martello demolitore, selezione del materiale mediante vagliatura, nonché per le attività di messa in sicurezza e asportazione del materiale derivato.

Per le attività di frantumazione terziaria non è definito uno specifico fattore di emissione; si deve tuttavia evidenziare che nel processo di coltivazione di una cava di pietra ornamentale i mezzi impiegati permetto di raggiungere la frantumazione terziaria direttamente senza passaggio da precedenti frantumazioni, e per le dimensioni importanti si ritiene che il materiale da taglio non rientri nelle categorie sopracitate.

Per i processi relativi alle attività di frantumazione, macinazione e agglomerazione la Tabella 2 del PRQA restituisce i seguenti fattori di emissioni per le PM_{10} senza abbattimento o mitigazione:

ATTIVITA'

Frantumazione primaria 75-300mm*	\rightarrow	0.004300	Kg/Mg
Frantumazione terziaria 5-25mm	\rightarrow	0.001200	Kg/Mg
Vagliatura	\rightarrow	0.004300	Kg/Mg
Nastro trasportatore**	\rightarrow	0.000023	Kg/Mg
Scarico camion alla griglia	\rightarrow	0.000008	Kg/Mg
Carico camion rocce fratturate	\rightarrow	0.000050	Kg/Mg

^{*}non essendo forniti valori sono stati assunti cautelativamente quelli della frantumazione secondaria

Per i processi relativi alle attività di frantumazione, macinazione e agglomerazione la Tabella 3 del PRQA restituisce i seguenti fattori di emissioni per il $PM_{2.5}$ con abbattimento o mitigazione, pertanto da linee guida i fattori di emissione senza abbattimento viene calcolato per inversione dell'efficienza di rimozione secondo la stessa tabella 2:

ATTIVITA'

Frantumazione primaria 75-300mm	\rightarrow	0.0000250/(100-91%)	Kg/Mg
Frantumazione terziaria 5-25mm	\rightarrow	0.0000350/(100-77%)	Kg/Mg
Vagliatura	\rightarrow	0.0000250/(100-91%)	Kg/Mg
Nastro trasportatore**	\rightarrow	0.0000065/(100-96%)	Kg/Mg
Scarico camion alla griglia*	\rightarrow	0.0000250/(100-91%)	Kg/Mg
Carico camion rocce fratturate*	\rightarrow	0.0000250/(100-91%)	Kg/Mg

*non essendo forniti valori sono stati assunti cautelativamente quelli della vagliatura **assimilato per il trasporto dello sfrido di lavorazione insaccato

A scopo cautelativo non sono stati considerati sistemi di raccolta e gestione (manuali o meccanizzati) utilizzati durante le attività di taglio e sezionamento.

In relazione alle procedure previste in ogni area sorgente sono state definite le fasi operative che potenzialmente generano emissioni di particolato ed associati i processi produttivi equivalenti catalogati nel dal Source Classification Code (SCC).

SORGENTE	FASI LAVORATIVE	PROCESSI PRODUTTIVI
		EQUIVALENTI
A1 AREA	MATERIALE DA TAGLIO: Taglio al monte,	2*Frantumazione
PRODUTTIVA,	sezionamento bancata, e riquadratura	terziaria
T AREA	elementi per mezzo di tagliatrici a filo	2*Carico
TRASFORMAZIONE	diamantato ed a catena, spostamento per	
MATERIALE DA	mezzo di pala gommata fino ad area	
TAGLIO	stoccaggio ed allontanamento dal sito	
	materiale da taglio commerciabile.	
	SFRIDO DI TAGLIO: Raccolta sfrido di	Frantumazione terziaria
	lavorazione per mezzo della gestione	Nastro trasportatore
	dell'acqua di lavorazione o manualmente	Carico
	al piede del taglio, separazione fisica	
	per sedimentazione, insaccatura, carico	
	ed allontanamento dal sito con camion.	
	MATERIALE DERIVATO: Raccolta del	Frantumazione terziaria
	materiale derivato da taglio, prima	Frantumazione primaria
	riduzione grossolana per mezzo di	Carico

^{**}assimilato per il trasporto dello sfrido di lavorazione insaccato

	escavatore cingolato, trasporto per	
	mezzo di pala gommata fino ad area	
	stoccaggio.	
A2 AREA MESSA IN	Rimozione di ammasso roccioso non	Frantumazione primaria
SICUREZZA	produttivo per messa in sicurezza e	Carico
	scopertura giacimento per mezzo di	
	escavatore cingolato e/o pala gommata, e	
	trasporto diretto fino ad area	
	stoccaggio.	
D AREA	Frantumazione primaria del materiale	2*Scarico su griglia
STOCCAGGIO	derivato/detritico al fine di ridurne la	Frantumazione primaria
TEMPORANEA	pezzatura a scaglie per mezzo di	Vagliatura
MATERIALE	escavatore cingolato, raccolta del	2*Carico
DERIVATO	materiale per mezzo di pala gommata,	
	vagliatura grossolana per selezione,	
	carico del materiale su camion per	
	essere allontanato dal sito estrattivo.	
R AREA	Trasporto materiale incoerente e scarico	1*Carico
RISISTEMAZIONE	di materiale incoerente	1*Scarico
AMBIENTALE		

7.2.2. BILANCIAMENTO IN MASSA DEI PROCESSI ORARI

Di seguito si riporta il bilanciamento dei processi espressi in tonnellate orarie (Mg/h) previsti nel piano di coltivazione della Cava n.26. Per i calcoli sono stati stimati nei 10 anni di progetto 22 giornate lavorative mensili ed 8 ore di lavoro giornaliere.

			MATERIALE DA TAGLIO	0.872175	Mg/h	MATERIALE ALLONTANATO DAL SITO	0.872175	Mg/h
COLTIVAZIONE	3.488699	Mg/h	SFRIDO DI LAVORAZIONE	0.048144	Mg/h	MATERIALE ALONTANATO DAL SITO	0.048144	Mg/h
			MATERIALE DERIVATO	2.568381	Mg/h	MATERIALE ALLONTANATO DAL SITO	3.016024	Mg/h
ALTRE			MESSA IN SICUREZZA ART.14 COMMA9 PRC	0.329251	Mg/h	MATERIALE RISISTEMAZIONE AMBIENTALE	0.007365	Mg/h
ATTIVITA' NON	3.654293	Mg/h	SCOPERTURA ART.13 COMMA8 PRC ART.37 COMMA8 NTA PABE	0.125758	Mg/h			
PRODUTTIVE			MOVIMENTAZIONE RAVANETO ART.31 PABE	0	Mg/h			
			TOTALE	3.943708	Mg/h	TOTALE	3.943708	Mg/h

7.2.3. STIMA DELLE EMISSIONI NELLE AREE SORGENTI

Il calcolo del rateo emissivo totale si esegue secondo la seguente formula:

$$E_i(t) = \sum_{l} AD_l(t) * EF_{i,l,m}(t)$$
 (1)

i particolato (PTS, PM₁₀, PM_{2.5})

l processo

m controllo

t periodo di tempo (ora, mese, anno, ecc.)

 E_i rateo emissivo (kg/h) dell'*i*-esimo tipo di particolato

 AD_{l} attività relativa all'/-esimo processo (ad es. materiale lavorato/h)

 $EF_{i,l,m}$ fattore di emissione

7.2.3.1. AREA PRODUTTIVA

7.2.3.1.1. MATERIALE DA TAGLIO

Il materiale da taglio è rappresentato da blocchi, semi-blocchi, semi-informi ed informi commerciabili quantificati in circa 41'446mc, per una resa stimata del 25%.

In relazione al peso specifico del materiale (2.7 Mg/mc) ed al periodo progettuale si stima una produzione di 0.87 Mg/h. Per la valutazione delle emissioni diffuse sono stati considerati due carichi/scarichi di "rocce fratturate" mentre per la frantumazione terziaria si rimanda al sottocapitolo dedicato allo sfrido di lavorazione..

Fase	quantitativo	Processo	PM10 (Mg/h)	Pm2.5 Mg/h)
		equivalente		
Materiale da	0.87 Mg/h	2*carico rocce		
taglio		fratturate	0.00008722	0.00048454

7.2.3.1.2. SFRIDO DI TAGLIO

Come precedentemente illustrato i tagli vengono effettuati per mezzo di macchinari a filo diamantato raffreddati "ad acqua" O macchinari equipaggiati con tagliatrice a catena dentata su lama di 3.5m "a umido".

Lo sfrido di lavorazione delle tagliatrici a catena viene classificato viene raccolto manualmente o meccanicamente nei pressi del taglio. Lo sfrido di lavorazione delle tagliatrici a filo diamantato, viene miscelato all'acqua di raffreddamento del circuito che ne abbatte l'emissione pulverulenta e viene gestito insieme alle acque reflue di lavorazione e successivamente separato. Entrambe le tipologie di sfrido vengono avviate a recupero come solido fangoso palabile.

Lo sfrido di lavorazione per le particolari caratteristiche geostrutturali del giacimento è stato stimato complessivamente in circa 460.0 ton/anno per la durata progettuale.

L'attività di raccolta ed allontanamento dello sfrido di lavorazione è stata assimilata ai processi di frantumazione terziaria ed allontanamento su nastro trasportatore incapsulato per considerare la presenza dei sacchi impermeabili e degli scarrabili di trasporto, l'attività di carico è stata invece trascurata dal momento che i contenitori vengono chiusi prima di essere trasportati.

Fase	quantitativo	Processo equivalente	PM10 (Mg/h)	Pm2.5 (Mg/h)
Sfrido di	0.048 Mg/h	Frantumazione		
lavorazione		terziaria	0.00005777	0.00000733
allontanato		Nastro trasportatore		
		insaccato	0.00000111	0.00000782

7.2.3.1.3. MATERIALE DERIVATO

Il materiale derivato è rappresentato da quello che per pezzatura, diffettosità o qualità non risulta commerciabile e viene stimato in circa il 75% della quantità sostenibile, ovvero 111'903mc.

In relazione al peso specifico del materiale (2.7Mg/mc) ed al periodo progettuale si stima una produzione di **2.57Mg/h.** Per la valutazione delle emissioni diffuse sono stati considerati un carico di "rocce fratturate" ed una prima frantumazione primaria mentre la frantumazione terziaria è stata già valutata nel sottocapitolo dedicato allo sfrido di lavorazione..

A scopo cautelativo, è stato trascurata l'attività mitigativa di bagnatura, nonostante sia possibile inumidire i cumuli con le AMDC recuperate e depurate.

Fase	quantitativo	Processo equivalente	PM10 (Mg/h)	Pm2.5 (Mg/h)
Materiale derivato	2.57Mg/h	Frantumazione primaria	0.00012842	0.00071344
da area produttiva		Carico	0.01104404	0.00071344

7.2.3.2. AREA MESSA IN SICUREZZA E SCOPERTURA DEL GIACIMENTO

Le attività di messa in sicurezza (circa 15'646mc) e scopertura del giacimento (5'976mc) riguardano la rimozione di porzioni rocciose in condizioni di potenziale instabilità o ascrivibili al dominio geostrutturale del cappellaccio e/o aree cataclastiche (finimento) per una quantità stimata in relazione al peso specifico (2.7Mg/mc) di 0.46Mg/h. In queste aree si prevede l'intervento di demolizione per mezzo di escavatore cingolato equipaggiato con martello demolitore (2*frantumazione primaria) e successiva raccolta del materiale derivato per mezzo di pala gommata e trasporto diretto o carico su dumper per raggiungere le aree di stoccaggio temporaneo.

Fase	quantitativ	Processo equivalente	PM10 (Mg/h)	Pm2.5 (Mg/h)
	0			
Materiale derivato d	0.46 Mg/h	2*Frantumazione		
aree di messa in		primaria	0.00391307	0.00025278
sicurezza		Carico rocce		
		fratturate	0.00002275	0.00012639

7.2.3.3. AREA DI STOCCAGGIO MATERIALE DERIVATO

Queste aree si collocano nei pressi dell'area produttiva e lungo la viabilità di arroccamento e vi si prevede di accumulare temporaneamente circa 3.02Mg/h (143'320mc) di materiale derivato al fine di mantenere una logistica efficiente ed i luoghi di lavoro sicuri.

Il materiale derivato direttamente dalle attività estrattive o proveniente dalle zone di messa in sicurezza/scopertura del giacimento, o asportato dal ravaneto verrà trasportato nelle aree di stoccaggio per mezzo di pala gommata caricatrice, scaricato (scarico su griglia), sottoposto al ulteriore riduzione (frantumazione primaria) per mezzo di escavatore cingolato equipaggiato con martello demolitore, carico per mezzo di pala gommata, vagliatura, ripresa del materiale selezionato con pala caricatrice e carico su camion per essere allontanato dal sito.

Fase	quantitativo	Processo equivalente	PM10 (Mg/h)	Pm2.5 (Mg/h)
Materiale	3.02Mg/h	2* Carico rocce		
derivato in aree		fratturate	0.00030234	0.00167966
di stoccaggio		Frantumazione primaria	0.01300057	0.00083983
temporaneo		Vagliatura	0.01300057	0.00083983
		2* Scarico su griglia	0.00004837	0.00167966

7.2.3.4. AREA DI RISISTEMAZIONE AMBIENTALE

Queste aree si collocano nei pressi dei gradoni residuali esterni al cantiere attivio e si prevede di allocare per fini ambientali circa 0.007Mg/h (350mc) di materiale incoerente scelto al fine di risagomare il versante e facilitare l'attecchimento vegetale.

Per l'intervento si prevede il carico e scarico.

Fase	quantitativo	Processo equivalente	PM10 (Mg/h)	Pm2.5 (Mg/h)
Materiale	0.007 Mg/h	2* Carico rocce		
risistemazione		fratturate		
ambientale			0.0000006	0.00000205

7.2.3.5. EMISSIONE COMPLESSIVA DA FMA

Le emissioni di polveri complessive derivanti dai processi di frantumazione, macinazione ed agglomerazione risultano da sommatoria:

 $E_{PM10}FMA=41.60 g/h$

7.2.4. SCOTICO E SBANCAMENTO DEL MATERIALE SUPERFICIALE

L'attività di scotico all'interno del sito estrattivo sarà trascurabile dal momento che tutte le attività si svolgono all'interno di precedenti aree estrattive già obliterate dall'intervento antropico. Le attività di

sbancamento produttivo e quelle di asportazione di materiale derivato sono già state valutate nel processo precedente.

Le emissioni di particolato per tale processo sono assenti:

$E_{PM10}SS=0.00 g/h$

7.2.5. EROSIONE DEL VENTO DAI CUMULI

Tale effetto viene trattato dall'AP-42 "Industial Wind Erosion" e stima la dispersione di particolato che si ha nei cumuli esposti all'azione anenometrica particolarmente intensa.. Nell'arco progettuale si prevede l'allontanamento dal sito di circa 143'320mc.

All'interno del sito si prevede la formazione delle aree di stoccaggio temporaneo (almeno una per cantiere) ove si potrebbero formare potenzialmente cumuli.

In relazione all'organizzazione delle lavorazioni si prevedono circa 387'000 ton totali.

Per la stima è stata utilizzata la formula dell'AP42 per il calcolo dell'emissione di polveri da erosione eolica per quantità di materiale lavorato in base al fattore di emissione.

$$EF_i(kg/Mg) = k_i(0.0016) \frac{\left(\frac{u}{2.2}\right)^{1.3}}{\left(\frac{M}{2}\right)^{1.4}}$$

	k_i
PTS	0.74
PM_{10}	0.35
$\mathrm{PM}_{2.5}$	0.11

i particolato (PTS, PM₁₀, PM_{2.5})

Dove:

- \triangleright k_i = è un coefficiente tabellato funzione delle dimensioni di particolato e di materiali impiegati nelle diverse attività (§13.2.4 AP42)
- ▶ u (m/s) = velocità del vento è stata ricavata dalla media dei valori mensili riferiti alla stazione di Carrara ed è stata stimata in circa 10.33 Km/h corrispondenti a circa 2.87m/s che rientra nel dominio di validità della formula di stima del fattore di emissione (0.6-6.7m/s);
- ▶ M (%) = contenuto percentuale di umidità, nonostante all'interno dell'unità estrattiva si operi esclusivamente a secco, si prevede comunque un minimo impiego di acqua depurata (AMDC) per inumidire i cumuli. Per le condizioni meteo-climatiche dell'area e per la stessa natura porosa del materiale si ritiene plausibile che il contenuto di umidità si attesti a circa il 2.5%, valore medio del dominio di validità della formula (0.2-4.8%).

In relazione ai parametri utilizzati si ottiene il fattori di emissione

$EF_{PM10}EE=0.000182$ Kg/Mg

In base alle previsioni progettuali si stima la PM_{10} in assenza di azioni mitigative:

70.42 Kg per l'intera durata progettuale;

4.00 g/h all'ora di attività.

Si deve tuttavia ricordare che la contemporaneità di formazione e stoccaggio dei cumuli sarà praticamente impossibile per i mezzi a disposizione e per l'organizzazione delle attività di cava ed inoltre al fine di abbattere le emissioni diffuse si prevede di utilizzare le AMDC raccolte e depurate,

In ragione di ciò, considerando cautelativamente un'inverosimile contemporaneità dei cumuli, le emissioni di PM_{10} per erosione eolica dei cumuli vengono stimate

 E_{PM10} EE = 4.00g/h

7.2.6. FORMAZIONE E STOCCAGGIO CUMULI

Tale effetto viene trattato dall'AP-42 "Aggregate Handling and Storage Piles" e stima la dispersione di particolato che si ha nei cumuli per quantità di materiale lavorato in base al fattore di emissione.

Per il sito in esame tali cumuli sono rappresentati dalle aree di stoccaggio temporaneo (4...) e dall'area di carico/scarico nel ravaneto (3).

$$E_i(kg/h) = EF_i \cdot a \cdot movh$$

i particolato (PTS, PM₁₀, PM_{2.5})

Dove:

➤ EFi (Kg/mq) è il fattore di emissione areale dell'iesimo tipo di particolato. All'interno dell'unità estrattiva, sia per ragioni logistiche/operative che per ragioni meccaniche del materiale (angolo di natural riposo 45°) si sarà sempre in presenza di cumuli per lo più conici con rapporto dimensionale H/D>0.2 ovvero "cumuli alti"

cumuli alti $H/D > 0.2$						
$EF_i(kg/m^2)$						
PTS	1.6E-05					
PM_{10}	7.9E-06					
PM _{2.5}	1.26E-06					

A (mq) = superficie dell'area movimentata. A prescindere dall'estensione delle varie aree di stoccaggio, l'area movimentata per ciascun carico è quella occupata da circa 25-30ton di materiale derivato/detritico, ovvero circa 12.5mc, considerando l'aumento di volume dovuto alla disposizione caotica degli elementi. Considerando un'altezza del cumulo di circa 2.0m ed una forma conica, la superficie massima risulta circa 6.0mq.

Movh = sono il numero di movimentazioni orarie considerando:

Doppi Carico di 10ton (pala gommata) e carico singolo di 25 ton (camion) per le aree di stoccaggio (D...);

Un carico di 10ton (pala gommata) e carico singolo di 25 ton (camion) per l'area di carico/scarico nel ravaneto (3);

In base alle previsioni progettuali, è stata redatta la tabella a fianco che stima la PM_{10} oraria (g/h) in ciascun area di potenziale formazione cumuli, in assenza di azioni mitigative e per l'intero sito estrattivo risulta un'emissione

$$E_{PM10}$$
 FSC = 0.08 g/h

7.2.7. TRANSITO MEZZI SU STRADE NON ASFALTATE

Nel sito estrattivo la via di comparto asfaltata arriva all'ingresso del cantiere AS2 della Cava n.42 e risalendo il ravaneto di Ravaccione fino a q.624.0m s.l.m.. La strada sterrata, necessaria a raggiungere i piazzali di cava attivi risulta pertanto al massimo di 800m.

Tale effetto viene trattato dall'AP-42 "Unpaved roads" e stima la dispersione di particolato dovuto al transito di mezzi su strade non asfaltate in base al fattore di emissione.

$$EF_i(kg/km) = k_i \cdot (s/12)^{a_i} \cdot (W/3)^{b_i}$$

i particolato (PTS, PM₁₀, PM_{2.5})

$$E_i(kg/h) = EF_i \cdot kmh$$

Dove:

> s(%)=12% è il contenuto in limo del suolo in percentuale di massa ottenuto dalle prove granulometriche eseguite sul "sottogriglia", materiale costituente il fondo delle strade sterrate e rientrante nell'intervallo consigliato 12-22%;

- ➤ W (Mg) è il peso medio del veicolo stimato in circa 30.0ton per gli autocarri che trasportano materiale detritico dai piazzali attivi e 25.0ton per i camion adibiti al trasporto del materiale commerciale all'esterno del sito estrattivo. Entrambi rientranti all'interno dei limiti di validità della relazione sopra essendo inferiori al peso medio di 260ton e ritenendo impossibile per i mezzi impiegati e le condizioni del tracciato il raggiungimento dei 69Km/h;
- Ki, ai, bi sono coefficienti adimensionali funzione del tipo di particolato;
- Kmh è la lunghezza percorsa dai mezzi riferita all'unità di tempo sulla base della lunghezza della pista (0.1-

	k_i	a_i	b_i
PTS	1.38	0.7	0.45
PM_{10}	0.423	0.9	0.45
$PM_{2.5}$	0.0423	0.9	0.45

1.0Km) e dal numero di viaggi orario in relazione ai calcoli effettuati risulta complessivamente 1.06Kmh:

Il fattore di emissione per il transito su strade non asfaltate all'interno del sito estrattivo risulta:

 $EF_{PM10}TM_{O} = 0.423Kg/Km$

L'emissione complessiva per il transito su strade non asfaltate dei mezzi risulta:

 $E_{PM10} TM = 1'020g/h$

7.2.8. UTILIZZO DI MINE ED ESPOLSIVI

Tale processo non è previsto nel presente piano di coltivazione, pertanto:

 E_{PM10} ESPL = 0.00g/h

7.2.9. SISTEMI DI CONTROLLO ED ABBATTIMENTO

Nel corso della precedente valutazione non si è tenuto conto di alcun sistema di controllo o abbattimento. Tra questi si ricordano quelli già applicati all'interno dei sito.

7.2.9.1. LIMITAZIONE DELLA VELOCITA' DEI MEZZI

All'interno dell'AP42 e del BREF (§4.4.6.12) relativamente alle emissioni da stoccaggio (emission from storage) si consiglia l'installazione di sistemi dissuasori al fine di limitare la velocità sotto i 30Km/h.

Tale condizione all'interno del sito estrattivo è già raggiunta in relazione alle condizioni del tracciato (pendenza, aderenza del fondo stradale, procedure di sicurezza, etc.) che dei mezzi impiegati che raramente superano i 15Km/h sia discesa che tantomeno in salita.

7.2.9.2. TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

Il trattamento delle superfici avviene di solito mediante "bagnamento (wet suppression) o trattamento "chimico (dust suppressants).

7.2.9.2.1. TRATTAMENTO CHIMICO

Il trattamento chimico viene evitato al fine di salvaguardare l'ambiente ed in particolare i corsi d'acqua superficiali e profondi.

7.2.9.2.2. BAGNAMENTO

Il bagnamento delle superfici per caratteristiche meteo-climatiche del sito è una tecnica che si viene a realizzare spontaneamente.

La costa apuo-versiliese, rispetto al resto della Regione, è una zona molto piovosa e la trattazione statistica del campione di dati pluviometrici

(1993-2017 Carrara TOS01004005 e 2018-2022 Torano TOS03004003) contenuta nel Piano di Gestione delle Acque Meteoriche ha permesso di definire:

- il numero di giornate "piovose" mensili ed annuali, massime, minime, medie e ponderate;
- le precipitazioni mensili ed annuali, massime, minime, medie e medie ponderate.

ANNO MESE	ŒWA O	FEEEFAI O	MARZO	APRILE	MAGG O	g ugvo	Tran o	AGOSTO	SETTEMBRE	OTTOBRE	NOVEMBRE	DI CEMBRE	AND
1993		9. 00	43. 50	68. 50	39. 00	22. 00	16. 50	41. 00	117. 50	260. 00	122. 50	75. 00	814. 50
1994	33. 00	41. 00	1. 00	184. 50	85. 00	37. 00	40. 50	6. 00	154. 00	83. 00	239. 50	157. 50	1062.00
1995	123. 00	124. 50	71. 00	75. 50	124. 00	172. 00	0. 00	48. 00	155. 50	86. 50	34. 00	207. 00	1221.00
1996	150. 00	163. 00	41. 00	154. 00	99. 00	90. 00	34. 50	55. 00	125. 50	107. 50	219. 00	178. 00	1416. 50
1997	145. 50	34. 00	21. 00	55. 10	25. 70	87. 30	16. 50	25. 00	50. 00	60. 00	202. 50	140. 50	863. 10
1998	130. 50	26. 50	41. 50	182. 50	24. 50	33. 00	0.00	9. 50	168. 50	205. 00	44. 00	38. 00	903. 50
1999	99. 00	58. 00	91. 50	158. 00	38. 50	27. 00	21. 00	92. 50	137. 50	257. 50	179. 00	236. 00	1395. 50
2000	28. 50	22.00	98. 50	127. 00	11. 50	47. 50	30. 50	97. 50	122. 50	415. 50	436. 50	171. 50	1609. 00
2001	173. 50	57. 00	277.50	66. 50	55. 50	19. 50	110. 00	21. 00	122. 50	133. 50	137. 00	27. 50	1201. 00
2002	33. 50	94. 50	12. 00	104. 00	77. 50	145. 00	74. 00	96. 60	285. 60	108. 60	243. 20	205. 60	1480. 10
2003	78. 20	17. 40	45. 80	88. 00	14. 00	40. 00	22. 60	0.00	332. 20	125. 20	181. 00	133. 00	1077. 40
2004	74. 00	139. 60	122. 80	99. 00	98. 40	92. 20	4. 40	5. 20	158. 80	199. 00	95. 40	92. 80	1181. 60
2005	26. 40	38. 40	52. 80	92. 80	88. 60	26. 60	15. 60	51. 00	72. 80	144. 40	145. 20	208. 00	962. 60
2006	111. 20	164. 80	116. 00	32. 60	20. 40	6. 00	24. 80	99. 60	216. 00	75. 20	103. 80	105. 40	1075. 80
2007	110. 20	139. 60	52. 40	2. 60	82. 40	19. 60	5. 60	97. 80	62. 20	94. 20	83. 80	73. 40	823. 80
2008	151. 60	63. 60	82. 00	128. 40	89. 60	113. 80	1. 40	0. 00	43. 80	216. 00	356.00	157. 20	1403. 40
2009	224. 80	109. 80	307. 60	101. 20	10. 80	30. 20	72. 40	3. 20	125. 80	133. 60	164. 20	331. 20	1614. 80
2010	117. 40	115. 40	52. 40	46. 20	158. 40	190. 00	150. 80	94. 60	170. 40	306. 00	292. 20	198. 60	1892. 40
2011	103. 80	133. 80	124. 60	18. 20	8. 40	85. 80	38. 00	3. 20	170. 80	80. 00	87. 00	124. 20	977. 80
2012	35. 60	57. 20	46. 80	245. 20	85. 20	24. 60	0. 40	15. 00	73. 00	278. 40	560. 20	172. 20	1593. 80
2013	226.00	127. 20	406.00	194. 60	134. 60	19. 60	39. 40	34. 60	104. 40	136. 00	165. 00	138. 00	1725. 40
2014	452. 80	242. 60	54. 20	40. 00	80. 60	62. 60	266. 60	30. 80	51. 80	123. 40	585. 60	92. 20	2083. 20
2015	103. 00	136. 60	48. 40	82. 40	32. 00	50. 60	7. 00	82. 20	47. 40	327. 40	17. 20	21.00	955. 20
2016	244. 00	258. 00	81. 00	107. 20	122. 20	129. 80	8. 00	96. 60	66. 40	114. 60	164. 00	9. 40	1401. 20
2017	138. 00	189. 00	78. 40	86. 00	97. 20	27. 60	22. 60	3. 80	121. 40	7. 80	146. 40	446. 00	1364. 20
2018	108. 80	148. 80	324. 40	103. 20	106. 80	26. 20	11. 80	29. 80	107. 20	153. 20	155. 40	112. 60	1388. 20
2019	64. 00	152. 60	57. 20	197. 80	202. 40	8. 00	123. 40	10. 40	71. 00	194. 40	485. 00	225. 80	1792. 00
2020	82. 80	131. 00	159. 40	54. 40	78. 60	143. 00	29. 20	76. 40	81. 80	203. 00	31.4	398.4	1469. 40
2021	366.8	167.8	15	152.2	184.2	13.4	34	21.4	216.4	110.8	175.2	207.2	1664. 40
2022	43	78.8	44.2	108.8	28	82	9.2	79.6	59.6	29.2	210.4	224	996. 80
MEDIA	130. 31	108. 05	99. 00	105. 21	76. 77	62. 40	41. 02	44. 24	126. 41	158. 96	202. 05	163. 57	1313. 65
MAX	452. 80	258. 00	406.00	245. 20	202. 40	190.00	266. 60	99. 60	332. 20	415. 50	585. 60	446. 00	2083. 20
MN	26. 40	9. 00	1. 00	2. 60	8. 40	6. 00	0. 00	0. 00	43. 80	7. 80	17. 20	9. 40	814. 50
MEDI A PONDERATA	122. 21	106. 23	91. 53	103. 88	74. 72	59. 85	34. 43	43. 85	122. 01	155. 20	194. 96	158. 99	1304. 00

Nel sito estrattivo le giornate piovose annuali sono in media ponderata 117 con valori compresi tra 77-162. Il campione dei dati distingue due periodi significativi:

- il periodo settembre-maggio caratterizzato da mesi con mediamente 8-15 giornate piovose con cumulate mensili ponderate comprese tra 74-195mm;
- il periodo "estivo" caratterizzato mediamente da 4-7 giornate piovose con cumulate mensili comprese tra 34.0-60.0mm.

In base ai valori medi mensili di "piovose" e "precipitazioni" le precipitazioni medie nel periodo più piovoso sono comprese tra 7.44-14mm/evento mentre nel periodo più siccitoso si ottengono valori compresi tra 8.25-10mm/evento.

ANNO/MESE	GENNAI0	FEBBRAIO	MARZ0	APRILE	MAGGIO	GIUGNO	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE	OTTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE	ANNO
1993		3	3	11	9	7	4	4	13	16	17	17	104
1994	6	6	2	14	9	7	3	4	16	7	8	12	94
1995	12	11	13	11	10	9	0	8	13	5	8	16	116
1996	11	12	9	12	10	11	6	7	11	9	19	12	129
1997	10	11	4	6	6	9	4	4	3	10	15	12	94
1998	10	6	9	15	9	6	0	4	12	12	11	11	105
1999	12	7	11	13	9	8	6	6	9	13	13	15	122
2000	6	4	10	16	5	7	8	4	7	15	20	15	117
2001	16	7	22	11	11	3	6	1	11	9	10	9	116
2002	3	12	3	12	10	8	10	8	10	12	25	20	133
2003	10	2	5	8	6	4	4	0	8	14	14	20	95
2004	14	16	12	15	13	6	4	4	6	20	13	15	138
2005	3	9	7	11	6	2	7	7	8	10	16	17	103
2006	11	13	13	8	8	2	9	12	6	8	14	12	116
2007	11	11	11	2	11	6	3	7	7	6	8	11	94
2008	16	8	20	13	11	12	2	0	9	14	16	15	136
2009	14	10	13	15	4	7	2	2	5	9	15	18	114
2010	15	15	11	11	13	7	2	10	12	12	24	18	150
2011	11	10	14	3	6	11	7	1	5	7	5	12	92
2012	9	2	3	21	9	4	1	1	11	15	15	15	106
2013	16	11	21	17	13	7	4	4	7	19	16	10	145
2014	22	21	6	10	9	7	12	7	7	12	25	10	148
2015	10	12	11	5	6	6	3	8	5	16	5	10	97
2016	17	23	11	7	16	10	2	4	5	16	14	4	129
2017	8	11	11	10	11	5	4	2	11	6	18	17	114
2018	20	17	23	13	15	8	5	5	6	13	19	18	162
2019	10	7	6	16	18	3	5	3	9	17	27	18	139
2020	19	16	12	6	12	9	1	7	9	20	6	22	139
2021	15	13	4	7	13	4	2	5	6	6	17	12	104
2022	4	8	2	10	6	3	1	5	9	3	11	15	77
MEDIA	12	10	10	11	10	7	4	5	9	12	15	14	118
MAX	22	23	23	21	18	12	12	12	16	20	27	22	162
MIN	3	2	2	2	4	2	0	0	3	3	5	4	77
MEDIA PONDERATA	12	10	10	11	10	7	4	5	8	12	15	14	117

Anche se l'unità estrattiva non è aperta tutto l'anno, cautelativamente ai fini del presente studio, non è stata valutata la possibilità che, riparametrando le piogge alle giornate lavorative annuali (220 giorni), circa 66 giorni risultino piovosi, con effetti anche sulle successive giornate, riducendo significativamente il numero di giorni di attività da valutare (100-150 giorni/anno) con tutto quello che ne consegue in termini di soglie di emissione giornaliera.

Pertanto, trascurando anche il fatto che nel periodo più siccitoso (agosto) le attività sono in prevalenza chiuse come tra l'altro nelle festività natalizie:

- nel corso del periodo "piovoso" si verificano mediamente 11.3 scrosci significativi, ovvero 1 ogni 2.6 giorni, con precipitazione media di 11.07mm.
- nel corso delle attività nel periodo "siccitoso" si verificano mediamente 5.3 precipitazioni, ovvero 1 ogni 5.6 giorni, con scroscio medio di circa 8.6mm.

Mediante la formula proposta da Cowherd et al. (1998) è possibile definire l'efficienza da abbattimento di emissioni in funzione del bagnamento ${\bf C}$ prodotto dagli eventi meteorici medi del periodo siccitoso e piovoso.

$$C(\%) = 100 - (0.8 \cdot P \cdot trh \cdot \tau)/I$$

Dove:

- ▶ P = 0.34mm/h è il potenziale medio di evaporazione giornaliera riferito al valore medio annuale del caso-studio riportato nel rapporto EPA (1998);
- trh =1.06Kmh è il traffico medio orario, precedentemente definito;
- ➤ I = 8.6-11.1 l/mq è la quantità media di bagnamento in riferimento alla precipitazione media del periodo considerato per unità di superficie;
- τ = 63.5-135.0 h è l'intervallo temporale che intercorre tra due applicazioni successive, ovvero due eventi meteorici consecutivi.

Dall'esecuzione dei calcoli vengono definiti i seguenti coefficienti di efficienza:

 $C_{wet} = 98.53\%$

 $C_{drv} = 95.97%$

7.2.9.2.3. ALTRI SISTEMI ADOTTATI

In riferimento ad ulteriori sistemi di abbattimento adottati si segnala:

- l'inumidimento e la raccolta dello sfrido prodotto dai tagli a catena, di sezionamento e di riquadratura della bancata in modo da impedirne la dispersione ambientale (>90%);
- l'utilizzo di acqua per il raffreddamento del circuito di taglio a filo diamantato che permette di abbattere l'emissione pulverulenta dovuta allo sfrido di taglio realizzando un solido fangoso palabile gestito all'interno del circuito chiuso di recupero delle acque reflue di lavorazione (77-99%);
- una gestione giornaliera dei cumuli presenti nelle aree di stoccaggio temporanee;
- la bagnatura del materiale detritico nei periodi siccitosi attraverso le AMPP e AMDNC gestite all'interno delle aree attive di cava e delle pertinenziali (75-98%);
- una corretta programmazione delle lavorazioni in funzione della logistica del cantiere, della disponibilità di personale e mezzi che di fatto impedisce la contemporaneità delle sorgenti di emissione.

Inoltre la Società provvederà a rimuovere settimanalmente il "particolato fine" dalla strada principale asfaltata durante i periodi asciutti mediante bob-cat provvisto di rullo raccogli polvere ed insaccando il raccolto, per poi smaltirlo come rifiuto; oltre che provvedere alla bagnatura del fondo stradale fino a q. 660.67m s.l.m., termine viario rettifilo accesso alla cabina del cantiere AS1.

A tal fine la Società si riserva di redigere un coordinamento con gli altri utilizzatori della strada di comparto, gestori delle cave 36 Rutola A, 37 Fossagrande, 52 Tecchione, 54 Nocciola, 55 Torrione, 91 Valbona A.

Identiche modalità operative saranno giornalmente applicate agli ingressi della cava nonostante siano cementati.

7.3. VALUTAZIONE GLOBALE DELLE EMISSIONI PER PM10

7.3.1. VALUTAZIONE GLOBALE IN ASSENZA DI SISTEMI DI MITIGAZIONE, CONTROLLO O ABBATTIMENTO

La valutazione delle PM10 globali è stata effettuata sommando le PM10 prodotte da ogni sorgente considerata, in assenza di interventi di mitigazione/abbattimento.

Allo scopo di validare la stima tutte le sorgenti riscontrate in sito sono state suddivise in aree con dimensioni lineari inferiori ai 100m rispetto al recettore di riferimento.

La scelta di eseguire un'unica valutazione cumulativa è avvalorata inoltre dalle condizioni geometriche dell'insieme sorgenti-recettori. Le sorgenti infatti non circondano il recettore ma si presentano tutte a Nord-Est di quest'ultimo ed all'interno di un angolo di copertura di ridotte dimensioni (<5°), ampliamente all'interno dei limiti di validità della simulazione (180°).

La sommatoria globale risulta inoltre cautelativa rispetto alle reali condizioni di operatività dell'unità estrattiva dal momento che la contemporaneità di emissione da parte di tutte le sorgenti precedentemente definite non sarà mai verificabile nel corso delle attività sia per limitazioni logistiche che per limitazioni organizzative.

Al fine riepilogativo i valori ottenuti per ciascun processo sono i seguenti:

EMISSIONI PER FRANTUMAZIONE, MACINAZIONE, AGGLOMERAZIONE	$E_{PM10} FMA = 41.61 g/h$
EMISSIONE PER SCOTICO O SBANCAMENTO TERRENO SUPERFICIALE	$E_{PM10} SS = 0.00 g/h$
EMISSIONE PER EROSIONE EOLICA	$E_{PM10} EE = 4.00 g/h$
EMISSIONE PER FORMAZIONE E STOCCAGGIO CUMULI	E_{PM10} FSC= 1.17 g/h
EMISSIONE PER TRANSITO MEZZI	$E_{PM10} TM = 1'020.00g/h$
EMISSIONE PER UTILIZZO DI MINE ED ESPLOSIVI	E_{PM10} ESPL= 0.00 g/h
EMISSIONI TOTALI	$E_{PM10} TOT = 1'065.69g/h$

Le emissioni globali di PM10, in assenza di alcun sistema di mitigazione, controllo o abbattimento risultano circa 1'065.69 g/h.

7.3.2. VALUTAZIONE GLOBALE CON SISTEMI DI MITIGAZIONE, CONTROLLO O ABBATTIMENTO

I sistemi di mitigazione, controllo o abbattimento sono stati precedentemente descritti ed ampliamente discussi. Tra questi, il principale, per entità emissiva della sorgenti interessate, risulta certamente il fattore "naturale" legato alle intrinseche condizioni meteoclimatiche della zona di ubicazione del sito per il quale sono stati opportunamente valutati i coefficienti di abbattimenti dovuti alle precipitazioni medie ed è stato possibile constatare che l'abbattimento rimane compreso tra 10-90%.

atti vi ta	EMISSIONE	EMISSIONE ABBATTI MENTO 10%	EMISSIONE ABBATTI MENTO 25%	EMISSIONE ABBATTI MENTO 50%	EMISSIONE ABBATTI MENTO 75%	EMISSIONE ABBATTI MENTO 90%
FMA	41. 61	37. 45	31. 20	20. 80	10. 40	4. 16
SS	0.00	0.00	0. 00	0. 00	0. 00	0. 00
Œ	4. 00	3. 60	3. 00	2. 00	1. 00	0. 40
FSC	0. 08	0.08	0. 06	0. 04	0. 02	0. 01
ТМ	1020. 00	918. 00	765. 00	510. 00	255. 00	102. 00
ESPL	0. 00	0.00	0. 00	0. 00	0. 00	0. 00
TOTALE	1065. 69	959. 12	799. 27	532. 85	266. 42	106. 57

Tabella 5: Emissioni orarie per la Cava n.26 Fossa del Lupo senza e con mitigazione nel range 10-90%.

7.4. SOGLIE DI EMISSIONE DI PM10

Le soglie emissive di particolato permettono di confrontare le concentrazioni specifiche per il sito di studio con i valori limite per la qualità dell'aria.

Attraverso valutazioni specifiche sono state determinate da ARPAT le emissioni di riferimento al di sotto delle quali non sussistono presumibili rischi di superamento o raggiungimento dei valori limite di qualità dell'aria.

I limiti di legge per le PM10 sono relativi alle concentrazioni medie annue ($40\mu g/mc$) ed alle medie giornaliere ($50\mu g/mc$) il cui valore può essere superato per 35 volte in un anno; quindi occorre riferirsi alla distribuzione dei valori medi giornalieri ed al 36° valore più elevato (all'incirca il suo 90° percentile) per valutare il superamento di questo limite. Valutazioni a riguardo, sia per i dati direttamente rilevati, che per le simulazioni modellistiche, indicano che il rispetto del limite per le medie giornaliere comporta anche quello delle medie annue.

I limiti di soglia sono stati riferiti ai giorni di attività annuali ed alla distanza tra recettore e sorgente, per il territorio pianeggiante della Provincia Fiorentina, considerando concentrazioni di fondo di $20\mu g/mc$ ed un'emissione di durata di 10 ore/giorno. Il criterio prevede di impiegare un fattore cautelativo (pari a 2) per definire tre livelli di azione:

- quando l'emissione è inferiore alla metà della soglia risulta compatibile a priori con i limiti di legge della qualità dell'aria;
- quando l'emissione è compresa tra la soglia e la sua metà la possibilità di superamento dei limiti è legata alle differenze tra condizioni reali e quelle adottate nella simulazione e risulta preferibile una valutazione diretta dell'impatto o modellistica specifica che dimostri con strumenti e dati adeguati la compatibilità dell'emissioni;
- quando l'emissione è superiore alla soglia non è compatibile.

In relazione alle giornate lavorative previste nel progetto (≤ 200) per il sito estrattivo la valutazione delle emissioni è stata effettuata per le soglie calcolate per un numero di giorni di attività compreso tra 200-250 giorni/anno secondo la seguente tabella.

I recettori principali (edifici residenziali di Torano) risultano ad una distanza dalle potenziali sorgenti emissive sempre superiore a 150m, ovvero oltre 1.5Km.

Intervallo di distanza (m) del recettore dalla sorgente	Soglia di emissione di PM ₁₀ (g/h)	risultato		
recettore dana sorgente	<79	Nessuna azione		
0 ÷ 50	79 ÷ 158	Monitoraggio presso il recettore o valutazione modellistica con dati sito specifici		
	> 158	Non compatibile (*)		
50 ÷ 100	<174	Nessuna azione		
	174 ÷ 347	Monitoraggio presso il recettore o valutazione modellistica con dati sito specifici		
	> 347	Non compatibile (*)		
100 ÷ 150	<360	Nessuna azione		
	360 ÷ 720	Monitoraggio presso il recettore o valutazione modellistica con dati sito specifici		
	> 720	Non compatibile (*)		
	<493	Nessuna azione		
>150	493 ÷ 986	Monitoraggio presso il recettore o valutazione modellistica con dati sito specifici		
	> 986	Non compatibile (*)		

Tabella 6: Valutazione delle emissioni al variare della distanza tra recettore e sorgente per un numero di giorni di attivià compreso tra 250 e 200 giorni/anno.

Poiché il periodo di emissione giornaliero è pari a 10 ore, mentre l'orario lavorativo per il settore estrattivo è di 8 ore, i valori di soglia

sono stati parametrizzati all'effettivo orario di potenziale emissione (+25%), secondo la seguente tabella

Intervallo di distanza (m) del recettore dalla sorgente	Sogliadi emis	ssione di PM10 (g/h)	Risultato	
	•	⊲616. 25	nessuna azi one	
> 150. 0m	616, 25	1232. 5	monitoraggio presso il recettore o valutazione	
> 130. OH	010. 23	1232. 3	modellistica con dati sito specifici	
	> 1232. 5		non compatibile	

Tabella 7: Valutazione delle emissioni alla distanza >150.0m tra recettore e sorgente per un numero di giorni di attività compreso tra 200 e 250 giorni/anno ed una giornata lavorativa di 8 ore.

Si deve inoltre ricordare che le condizioni ambientali del sito in esame risultano molto differenti da quelle di riferimento e non possono essere trascurate.

La zona costiera apuo-versiliese risulta infatti un'area molto più esposta a fenomeni metereologici rispetto alla pianura fiorentina, infatti anche se le giornate piovose del periodo di riferimento (1993-2020) possono essere paragonabili, le cumulate annuali a Carrara risultano doppie (1'314.0mm contro 626.0mm); tale aspetto non tiene inoltre in considerazione il fatto che l'unità estrattiva è collocata nella catena montuosa apuana dove le precipitazioni risultano più intense e prolungate (cumulate fino a 1'800mm). L'intera area costiera toscana è inoltre esposta a venti provenienti in prevalenza dal 3°-4° quadrante nelle ore lavorative (diurne) che direzionano le potenziali emissioni in direzione opposta rispetto ai recettori.

7.5. CONFRONTO DELLE EMISSIONI CON I LIMITI NORMATIVI

Il confronto tra le emissioni previste nel piano di coltivazione della Cava n.26 Fossa del Lupo ed i limiti normativi per un recettore ad una distanza minima >150.0m dal sito permette di verificare che le emissioni prodotte dalle attività risultano compatibili per un abbattimento almeno del 50%. Nel caso specifico, come precedentemente evidenziato, le stesse condizioni meteo-climatiche ed ambientali permettono agevolmente di raggiungere un abbattimento in condizioni cautelative del 90%, ovvero anche superiori all'abbattimento necessario ed all'intervallo suggerito nelle Linee Guida ARPAT (50-90%).

Pertanto anche in considerazione delle previsioni normative che prevedono il superamento dei limiti di emissioni 35 volte all'anno, all'interno della Cava n.26, le sole condizioni meteo-climatiche sono sufficienti a limitare le eventuali emissioni diffuse e non sono pertanto necessari sistemi di abbattimento integrativi/ausiliari che comunque la società prevede di adottare.

Carrara, 09.05.2025

Il Legale rappresentante Sig. Franco Barattini

Morethe Kronio

Dott. Ing. Giacomo Del Nero

I Tecnici

Fiorenzo Dumas

